HSF GROUP GmbH

TIG-MAX®

XT 2500 I XT 4000 I XT 6000 I XT 7000 I XT 9000

Die neue Generation der Schweißnaht-reinigung

Qualität Made in TIG-MAX®

Blitz, schnell, sauber!

Bis 14.00 Uhr bestellt, heute versandt!

INHALT

ALLGEMEINES

Über Uns	Seite 3
Das TIG-MAX® Konzept	Seite 4
Weil TIG-MAX® einfach besser ist	Seite 6
Mit TIG-MAX® Zeit und Geld sparen	Seite 7

Unsere TIG-MAX® XT Serie

TIG-MAX® XT 90 – Komplettset	Seite 9
TIG-MAX® XT 2500 – Komplettset	Seite 10
TIG-MAX® XT 4000 – Komplettset	Seite 11
TIG-MAX® XT 6000 – Komplettset	Seite 12
TIG-MAX® XT 7000 – Komplettset	Seite 13
TIG-MAX® XT 9000 – Komplettset	Seite 14
TIG-MAX® XT 9000 – Wagen-Set	Seite 15

ZUBEHÖR UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

TIG-MAX® XT Edelstahl-Flächenreiniger-Set	Seite 15
Edelstahl, nur BESSER	Seite 16
Der TIG-MAX® Effekt	Seite 17
Flüssigkeiten	Seite 18
Markieren und Beschriften	Seite 24
Kabel	Seite 28
Griffe, Stifte und Hülsen	Seite 30
Pinsel und Bürsten	Seite 32
Arbeitsplatz	Seite 34
Weiteres Zubehör	Seite 36

BEISPIELE, MEINUNGEN, TIPPS UND TRICKS

Vorher-Nachher Beispiele	Seite 38
Kundenmeinungen	Seite 39
Nachbehandlung	Seite 40
Tipps, Pflege und Wartung	Seite 41
TIG-MAX® Rahmenverträge	Seite 42
Bestellformular	Seite 43
Gründe die für HSF GROUP GmbH sprechen	Seite 44

TIG-MAX®

ÜBER UNS

Wir – die HSF GROUP GmbH – sind Ihr fester Partner, wenn es um erstklassige Lösungen, schnelle Lieferzeiten und hohe Service Standards geht. Unser qualifiziertes Team steht Ihnen mit innovativen Lösungen, großen Beständen und den damit attraktiven Preisen stets zur Seite.

Europaweit sind wir in verschiedenen Marktsektoren aktiv und können daher maßgeschneiderte Lösungen für jeden Anwendungsfall bieten. Mit unseren Handelsvertretern und Ihrem persönlichen Kundenbetreuer sind Sie immer auf dem neusten Stand. Sie können sich auf zertifizierte Qualität verlassen und auf schnelle Reaktions- sowie Lieferzeiten einstellen.

Wir sind spezialisiert auf die Herstellung sowie Lieferung von TIG-MAX® Geräten und Verbrauchsmaterialien für die Reinigung von Metalloberflächen aus Edelstahl. Mit TIG-MAX® bringen Sie nicht nur ihr Edelstahl zum Glänzen, sondern erleichtern sich durch modernste Inverter-Technik den Arbeitsalltag.

Unser Statement ist es, ein angenehmes sowie kosteneffizientes Arbeiten zu ermöglichen. Durch stetige Kunden- und Bedarfsanalyse bieten wir mit unseren TIG-MAX® Geräten & Zubehör beste Lösungen für Ihren Einsatz.

Im Jahr 2006 ist die HSF Industrietechnik GmbH als Einzelunternehmen gestartet und seitdem sind wir stetig auf dem Vorlauf, worauf wir die heutige HSF GROUP GmbH aufgebaut haben.

Wir sind ein DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen, welches unseren Mitarbeitern, Kunden sowie Lieferanten konstante Sicherheit bietet.

Wissenbacher Weg 3 · 35684 Dillenburg · Germany
Landstraße 55a · 35080 Bad Endbach · Germany
T +49 (0) 2776 92278-0 · F +49 (0) 2776 921295
info@hsf-group.de · www.hsf-group.de

An Werktagen
24 Std Lieferservice *
bei Bestellung bis 14.00 Uhr
* (gilt nur für standardmäßige Lagerartikel)

DAS TIG-MAX® KONZEPT

Warum Schweißnähte reinigen? Das Reinigen von Edelstahl-Schweißnähten ist sowohl aus ästhetischen als auch aus technischen Gründen geboten. Der ästhetische Aspekt versteht sich von selbst, wir wollen uns daher den technischen Aspekt ein wenig näher ansehen.

1. Was beim Schweißen von Edelstahl geschieht

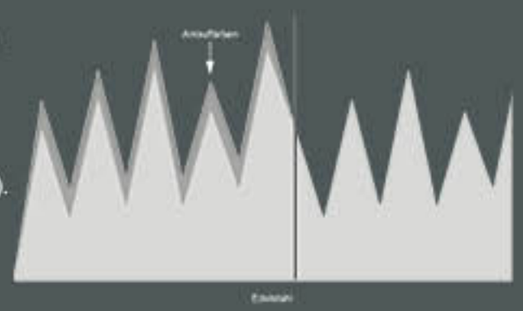
Durch die intensive Hitze, die beim Schweißen von Edelstahl entsteht, wird das Chrom um die Schweißnaht abgebaut und eine eisenreiche Zone bleibt zurück. Die hohe Eisenkonzentration an der Oberfläche lässt zusammen mit den hohen Temperaturen beim Schweißen das Eisen sofort oxidieren. Dies führt zu dem charakteristischen Blauton und einer braunen Verfärbung rings um die Schweißnaht. Der verfärbte Bereich ist anfällig für Korrosion, da die geringe Chromkonzentration das Metall nicht schützen kann. Das TIG-MAX® entfernt die verfärbten Oxide schnell und passiviert dabei die darunterliegende Oberfläche, ohne das Aussehen oder die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Warum dem TIG-MAX® dies so schnell und sicher gelingt, wird im Folgenden erläutert.

2. Warum den TIG-MAX®?

Das TIG-MAX® arbeitet mit einem Pinsel, durch den elektrischer Strom geleitet wird. Mit dem Pinsel wird eine Reinigungsflüssigkeit aufgenommen und auf die zu reinigenden Bereiche aufgebracht. Die Flüssigkeit dient zur Entfernung der beim Schweißen entstandenen Eisenoxidflecken. Der Pinsel wandelt insbesondere an den Borstenenden den elektrischen Strom in hohe Temperaturen um. Die Flüssigkeit, die bei Raumtemperatur relativ harmlos ist, wird von dem Pinsel auf Temperaturen aufgeheizt, bei denen sie wesentlich reaktionsfreudiger wird, sodass eine beschleunigte chemische Wirkung auf der Edelstahloberfläche entsteht. Anders als bei Beizpaste sind die aktiven Bestandteile der Reinigungsflüssigkeit nicht von Natur aus gesundheitsschädlich. Bei korrekter Anwendung sind die Flüssigkeiten ungiftig für die Umwelt.

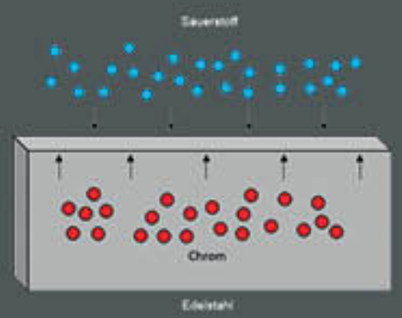
3. Chemische Wirkung Nr. 1: Reinigung

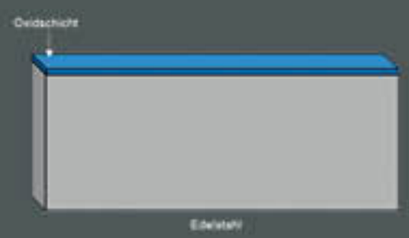
Bei den blauen und braunen Flecken, die beim Schweißen entstehen, handelt es sich um Eisen- und eisenhaltige Oxide. Die Eisenoxidschichten sind relativ schwach und die Arbeitstemperatur des TIG-MAX® kann die Eisenoxide schnell aufbrechen. Die freigelösten Eisenionen werden in der Lösung gehalten und abgesondert (d.h. in einen Zustand versetzt, in dem sie keine Oxide mehr bilden können). Wenn Das TIG-MAX® abgesetzt und die Flüssigkeit abgewischt wird, bleibt eine Edelstahloberfläche zurück, die frei von Eisenionen und Eisenoxiden ist.



4. Chemische Wirkung Nr. 2: Passivierung

Eisenoxide können die Metalloberfläche nur schlecht vor Verunreinigungen schützen. Aus diesem Grund beginnen verfärbte Bereiche bald nach dem Schweißen zu rosten, selbst wenn sie gereinigt wurden. Um diese Korrosion aufzuhalten, muss die Metalloberfläche „passiviert" werden. Wenn Das TIG-MAX® die Eisenoxidschicht entfernt, wird das darunterliegende Metall freigelegt, welches chromreich ist.





DAS TIG-MAX® KONZEPT

Die hohe Temperatur des TIG-MAX® lässt das Chrom schnell oxidieren, sodass anstelle der Eisenoxidschicht nun eine Chromoxidschicht gebildet wird. Dieser Vorgang, das Bilden einer Chromoxidschicht, wird auch „Passivierung" genannt.
Chromoxid kann das darunterliegende Metall sehr gut vor Verunreinigungen schützen und Korrosion und Rost wirksam eindämmen. Da die Chromoxidschicht unsichtbar ist, bleibt die Oberflächenbeschaffenheit und das Aussehen des Metalls unverändert.

5. Was spricht gegen andere Verfahren?

Traditionell wird Edelstahl mit Beizpaste oder durch mechanischen Abrieb gereinigt. Beide Verfahren zur Reinigung von Edelstahl sind mit Problemen behaftet. Beizpaste enthält zwei **sehr starke Säuren,** die die Oberfläche des Edelstahls zersetzen. Dieser Vorgang wird auch **„Ätzen"** genannt.

Beizpaste

Die Oberfläche des Edelstahls wird dabei beschädigt. Zwar kann Beizpaste die Eisenoxid-Verfärbungen entfernen, doch hinterlässt es die **Metalloberfläche ohne schützende Oxidschicht.** Aus diesem Grund können Verunreinigungen **Korrosion** und **Rost** bewirken.
Daher ist ein separater Passivierungsschritt notwendig. Außerdem ist Beizpaste aufgrund der in ihr enthaltenen Säuren äußerst **gesundheitsschädlich** und **gefährlich** für die Umwelt.

Mechanischer Abrieb

Darunter versteht man den Abtrag der Metalloberfläche durch schleifen oder andere Methoden, wie z.B. Sandstrahlen. Dabei werden zwar die Eisenoxidschichten entfernt, aber auch die **Metalloberfläche verändert bzw. beschädigt.** Auch dieses Verfahren **passiviert das Metall nicht.**
Weitere Behandlungsschritte sind daher notwendig, um die Edelstahloberfläche zu schützen. In Abriebmitteln und Drahtbürsten können sich außerdem **Verunreinigungen verbergen,** die den Schaden weiter vergrößern.

Herkömmliche Elektrolytgeräte

Diese verfolgen zwar einen im Prinzip guten Ansatz und sind weit verbreitet. Allerdings wird aufgrund der relativ geringen Temperatur bei der Reinigung die **passive Schicht nicht wiederhergestellt.**
Das Hauptproblem solcher Geräte ist, dass sich die Pads oder Filzüberzieher **sehr schnell abnutzen** und die Elektrode in Kontakt mit dem Werkstück kommt. Dabei entstehen **schwarze Verfärbungen,** welche nur sehr schwer zu entfernen sind.

6. Fazit

Das **TIG-MAX®** ist ein **sicheres und wirksames** Gerät zum Reinigen der Oberflächen von Edelstahl, insbesondere nach dem Schweißen. Er entfernt **schnell und einfach** die blauen und braunen Eisenoxidflecken, ohne dabei die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Außerdem **passiviert** das TIG-MAX® in demselben Arbeitsgang das Metall, sodass das vollständig **erwünschte Resultat noch schneller erzielt wird.** Die Flüssigkeiten, mit der der TIG MAX® arbeitet, werden erst bei hohen Temperaturen reaktiv. Unter normalen Bedingungen sind sie daher vergleichsweise **ungefährlich** für den Benutzer und die Umwelt.

HSF GROUP
T +49 2776 92279-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

WEIL TIG-MAX® EINFACH BESSER IST

TIG-MAX® XT
EDELSTAHL, NUR BESSER

Leicht und verständlich erklärt!

Trafo Herkömmliche Beizgeräte	VS.	TIG-MAX® XT – Inverter Maximale Leistung ohne Nacharbeiten
- Pinsel verbrennen Hoher Pinselverschleiß - Stromfresser Hoher Stromverbrauch	KOSTEN	+ Langlebige Pinsel Minimiert Verschleiß ► weniger Kosten + Optimale Stromzufuhr Weniger Kosten ► mehr Leistung
- langsame Reinigung Längere Reinigungsdauer Weiße Flecken, Schatten, Ränder	REINIGUNG	+ Schnelle Ergebnisse Schnelle Reinigung von kleinen Nähten bis zu großen Flächen + Direkte Passivierung Sofortiger Schutz ohne extra Arbeitsgang + Keine weißen Flecken, Schatten oder Ränder Vermeidung von Reklamationen und Nacharbeiten
- Geringe Einschaltdauer Häufiges Abschalten durch hohe Hitzeentwicklung des Trafos	EINSATZBEREIT	+ 100% Einschaltdauer Schnelles Abkühlen ►dauerhaft einsetzbar
- Feste Leistungseinstellung Nicht präzise auf Verschmutzungsgrad und Material abstimmbar	LEISTUNG	+ Stufenlose Einstellung Präzise Abstimmung auf Verschmutzungsgrad sowie Material
- Schweres Gewicht Nicht geeignet für mobilen Einsatz	GEWICHT	+ Geringes Gewicht Leicht, mobil & transportabel ► ideal für die Baustelle und Montage
= MEHR KOSTEN & WENIG LEISTUNG!		= OPTIMAL IN JEDEM ARBEITSGANG!

Leistung macht Spaß ...
... MEGA Leistung macht MEGA Spaß ;)

Lernen Sie den Unterschied Live kennen!

TIG-MAX®

MIT TIG-MAX® ZEIT UND GELD SPAREN

TIG-MAX® XT
EDELSTAHL, NUR BESSER
Leicht und verständlich erklärt!

Sparen Sie bei nur 1000 m Schweißnaht
3 ganze Arbeitstage! – Zeit ist Geld –

TIG-MAX® XT mit	herkömmliche Geräte mit
1 m = 23 sek 1000 m = 6 h 23 min	1 m = 100 sek 1000 m = 27 h 46 min
0 h Nacharbeit	+ Nacharbeit

Ersparnis von 21 h 23 min

Jetzt Testgerät anfordern und selbst testen!

DIE TIG-MAX® VORTEILE

SCHNELL SICHER EFFIZIENT

PROFESSIONELLE SCHWEISSNAHT-REINIGUNG

LEISTUNGSSTARK
POWERFUL

GERINGES GEWICHT
HIGH QUALITY MATERIALS

100 % EINSCHALTDAUER
100 % DUTY CYCLE

HOCHWERTIGE MATERIALIEN
HIGH QUALITY MATERIALS

GERINGER VERSCHLEISS
LESS WEAR AND TEAR

EINFACHE HANDHABUNG
SIMPLE HANDLING

FAST SAFE EFFICIENT

PROFESSIONAL WELD CLEANING

TIG-MAX®

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 90
Der Markierer

Artikelnummer: **2014135**
Abmessung: **220 x 115 x 113**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **2,5 kg**

Markiert

Qualität Made in TIG-MAX

TIG-MAX® XT 90 Markierungsgerät – Komplettset

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 90 Markierungsgerät
1 TIG-MAX® XT 90 Formgriffkabel-Komplettset (3 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
1 HSF Markierungsfilzband (0,5 m)
5 HSF O-Ringe (ø 25 mm)
1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (0,5 L)
1 Transportbox für TIG-MAX® XT 90
1 TIG-MAX® XT 90 Bedienungsanleitung

T +49 2776 92278-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

Reinigt
Poliert
Passiviert
Markiert

TIG-MAX® XT 2500
Der Einsteiger

Artikelnummer: **2014139**
Ausgangslast: **456 W**
Abmessung: **240 x 130 x 160**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **6,0 kg**

TIG-MAX® XT 2500 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Komplettset inklusive robusten Zubehörteilen!

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 2500 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Brush" (3 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
2 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush"
1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
1 HSF Flüssigkeitsbehälter
1 HSF Sprühflasche (0,5 L)
1 Transportbox für TIG-MAX® XT 2500
1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung + Katalog

TIG-MAX®

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 4000
Der Smarte

Artikelnummer: **2014140-II**
Ausgangslast: **1440 W**
Abmessung: **350 x 133 x 213**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **7,0 kg**

Reinigt
Poliert
Passiviert
Markiert

Komplettset inklusive robusten Zubehörteilen!

Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 4000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 4000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Brush" (3 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
2 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush"
1 TC-225 Reinigungs-Elektrolyt (1 L)
1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (250 ml)
1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
2 Mikrofasertücher „Superclean"
1 HSF Flüssigkeitsbehälter
1 HSF Sprühflasche (0,5 L)
1 HSF Schutzbrille
1 HSF Atemschutzmaske
1 HSF Chemie-Handschuhe
1 HSF Drahtbürste „Mini"
1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
1 TIG-MAX® XT Katalog
Optional:
1 HSF Transportbox (L)

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 6000

Der Allrounder

Reinigt
Poliert
Passiviert
Markiert

Artikelnummer: **2014145-II**
Ausgangslast: **2880 W**
Abmessung: **350 x 133 x 213**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **7,5 kg**

Inverter

Qualität Made in TIG-MAX

Komplettset inklusive robusten Zubehörteilen!

Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 6000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 6000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Brush“ (3 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
3 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“
1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
2 Mikrofasertücher „Superclean“
1 HSF Flüssigkeitsbehälter
1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)
1 HSF Schutzbrille
1 HSF Atemschutzmaske
1 HSF Chemie-Handschuhe
1 HSF HSF Drahtbürste „Mini“
1 HSF Transportbox (L)
1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
1 TIG-MAX® XT Katalog

TIG-MAX®

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 7000

Der Leistungsstarke

Reinigt
Poliert
Passiviert
Markiert

Artikelnummer: **2014147-II**
Ausgangslast: **2500 W**
Abmessung: **385 x 170 x 315**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **17,0 kg**

Inverter

Qualität Made in TIG-MAX

Komplettset inklusive robusten Zubehörteilen!

Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 7000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 7000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush“ (3 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
3 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“
1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
2 Mikrofasertücher „Superclean“
1 HSF Flüssigkeitsbehälter
1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)
1 HSF Schutzbrille
1 HSF Atemschutzmaske
1 HSF Chemie-Handschuhe
1 HSF Drahtbürste „Mini“
1 Transportkoffer für TIG-MAX® XT 7000
1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
1 TIG-MAX® XT Katalog

UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

TIG-MAX® XT 9000

Unser Flaggschiff

Reinigt
Poliert
Passiviert
Markiert

Artikelnummer: **2014150-II**
Ausgangslast: **4000 W**
Abmessung: **385 x 170 x 315**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **17,0 kg**

Inverter

Qualität Made in TIG-MAX

Komplettset inklusive robusten Zubehörteilen!

Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush" (6 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (6 m)
5 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush"
1 TIG-MAX® XT Doppel-Pinseladapter
1 TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolierhülse
1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
5 Mikrofasertücher „Superclean"
1 HSF Flüssigkeitsbehälter
1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)
1 HSF Schutzbrille
1 HSF Atemschutzmaske
1 HSF Chemie-Handschuhe
1 HSF Drahtbürste „Mini"
1 Transportkoffer für TIG-MAX® XT 9000
1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
1 TIG-MAX® XT Katalog

TIG-MAX® XT 9000 – WAGEN-SET

Reinigt
Poliert
Passiviert
Markiert

Artikelnummer: **2014150-IIW**

Ausgangslast: **4000 W**
Abmessung: **385 x 170 x 315**
(LxBxH in mm)
Schutzklasse: **IP23**
Gewicht: **17,0 kg**

Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie
→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Wagen-Set

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät
1 TIG-MAX® XT Transportwagen
1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush" (6 m)
1 TIG-MAX® XT Massekabel (6 m)
5 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush"
1 TIG-MAX® XT Doppel-Pinseladapter
1 TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolierhülse
1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
5 Mikrofasertücher „Superclean"
1 HSF Flüssigkeitsbehälter
1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)
1 HSF Schutzbrille
1 HSF Atemschutzmaske
1 HSF Chemie-Handschuhe
1 HSF Drahtbürste „Mini"
1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
1 TIG-MAX® XT Katalog

EDELSTAHL-FLÄCHENREINIGER-SET

Inhalt des Set´s:
TIG-MAX® XT Edelstahl-Flächenreiniger-Set (13 cm ODER 33 cm)
▶ inkl. 7 m Kabel sowie einer Teleskopstangenlänge von 0,6-1,2 m
5 TIG-MAX® XT Reinigungsfilz für Flächenreiniger (13 cm ODER 33 cm)
1 TIG-MAX® XT Eimer für Flächenreiniger

▶ **Reinigen!**
▶ **Entrosten!**
▶ **Passivieren!**

Geeignet für:
▶ **Fassaden**
▶ **Flächen**
▶ **Behälter**
▶ **Tanks uvm.**

Artikelnummer 13 cm: 2014354
Artikelnummer 33 cm: 2014355

EDELSTAHL, NUR BESSER!

4 FUNKTIONEN MIT NUR EINEM GERÄT:

Must-have

REINIGEN...
- von kleinen Nähten bis zu großen Flächen
- ohne die Oberflächenstruktur anzugreifen
- entfernt Anlassfarben + weiße Flecken, Ränder und Schlieren

PASSIVIEREN...
- für 100 % Schutz vor Korrosion (Rost)
- für eine höhere Qualität
- für eine höhere Kundenzufriedenheit

MARKIEREN...
- von Eigenlabels...
- von Grafiken...
- von Schriftzügen... (z.B. Produktnamen, Teilnummern)
- von QR-Codes...

Auf Ihren Produkten

Dauerhaft, ohne Verblassen!

POLIEREN...
- von verschiedenen Bauteilen
- von nachträglich entstandenen Schweißnähte auf elektropoliertem Material
- von hinterbliebenen Rückstanden bzw. Einbränden
- von kleinen Kratzern

Arbeiten mit Sicherheit: NON TOXIC · ASTM A 380 · NSF · DIN EN ISO 9227 NSS

DER TIG-MAX® EFFEKT

HSF GROUP
T +49 2776 92279-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

FLÜSSIGKEITEN

TC-225 Reinigungs-Elektrolyt

Im Vergleich zur TC-275 ist die TC-225 ca. halb so stark und ist dadurch besonders für WIG-Schweißnähte geeignet.

► Keine giftigen Inhaltsstoffe!

Artikelnummer 1 Liter: 4319

Artikelnummer 5 Liter: 4318

- Reinigen - schwach -
- Reinigen - mittel -
- Reinigen - stark -
- Polieren
- Passivieren

TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt

Durch die spezielle Zusammensetzung ist dies das schnellste Arbeitsfluid für die Bearbeitung von WIG, TIG und MAG Schweißnähten und ist ebenfalls für schwere Verfärbungen geeignet.

Es ist außerdem besonders für das elektrolytische Polieren geeignet.

► Keine giftigen Inhaltsstoffe!

3 in 1
- ► Höchste Reinigungskraft
- ► Höchste Polierkraft
- ► Höchste Passivierungskraft

Artikelnummer 1 Liter: 4321

Artikelnummer 5 Liter: 4320

- Reinigen - schwach -
- Reinigen - mittel -
- Reinigen - stark -
- Polieren
- Passivieren
- NSF-Zulassung

TIG-MAX®

FLÜSSIGKEITEN

TC-275
Reinigungs- & Polier-Elektrolyt

NSF
Geprüft für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie

ASTM A380
Passivierungsprüfung
Schutz vor Rost, direktes Passivieren
(erhöhte Edelstahl-Lebensdauer)

DIN EN ISO 9227 NSS Salzsprühnebelprüfung
Geeignet für Werften und alle Bereiche mit Salzwasser

Gesundheits- und Umweltschonend
Keine scharfen oder giftigen Chemikalien

Spezielle 3 in 1 Formel
Mit nur einer Flüssigkeit reinigen, polieren & passivieren

Angenehmer Geruch
Arbeiten ohne lästige Gerüche

Von kleinen Schweißnähten bis hin zu großen Flächen
1 Reiniger für alle Anwendungen

Für starke und schwache Verfärbungen
Direkte Ergebnisse erkennbar

Geeignet für die Entsorgung ins Abwasser
(ph-Neutral in Verbindung mit Neutralisierer TC-510)
Leichte und sorglose Entsorgung

Dampf- und Rauchhemmend
Angenehmes Arbeiten für alle Anwendungen

Ihr Ergebnis:

Perfektes Resultat (ohne Nacharbeiten) mit Zeit- und Kostenersparnis

TIPP: Pinsel feucht halten! Ein trockener Pinsel ist weniger wirksam und nutzt sich schneller ab

Anwendung:

STEP 1 ► Füllen Sie das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt in einen Weithalsbehälter
STEP 2 ► Stellen Sie das Gerät auf Reinigen
STEP 3 ► Tauchen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel in das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt
STEP 4 ► Fahren Sie die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse vor
STEP 5 ► Streichen Sie in langsamen und kreisenden Bewegungen mit dem TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel über die Schweißnaht
STEP 6 ► Sprühen Sie das Werkstück sofort mit dem TC-510 Neutralisierer ein
STEP 7 ► Spülen Sie das Werkstück mit reichlich Wasser ab

FLÜSSIGKEITEN

TM-21 Reinigungs-Elektrolyt (TB-21)

* TM-21 ersetzt TB-21

Reinigen - schwach -	Reinigen - mittel -	Reinigen - stark -	Polieren	Passivieren
✓	✓	✗	✗	✓

Artikelnummer 1 Liter: 4376 Artikelnummer 5 Liter: 4377

TM-25 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (TB-25)

* TM-25 ersetzt TB-25

Reinigen - schwach -	Reinigen - mittel -	Reinigen - stark -	Polieren	Passivieren	NSF-Zulassung
✓	✓	✓	✓	✓	✓

Artikelnummer 1 Liter: 4371 Artikelnummer 5 Liter: 4372

TB-30ND Reinigungs-Elektrolyt "Zitronensäure"

umwelt freundlich

Reinigen - schwach -	Reinigen - mittel -	Reinigen - stark -	Polieren	Passivieren	NSF-Zulassung
✓	✓	✗	✗	✓	✓

Artikelnummer 1 Liter: 4308 Artikelnummer 5 Liter: 4307

TB-31ND Reinigungs-Elektrolyt "neutral"

umwelt freundlich

Reinigen - schwach -	Reinigen - mittel -	Reinigen - stark -	Polieren	Passivieren	NSF-Zulassung
✓	✗	✗	✗	✓	✓

Artikelnummer 1 Liter: 4309 Artikelnummer 5 Liter: 4310

TIG-MAX

FLÜSSIGKEITEN

Wir haben die richtige Menge für Sie!

HSF GROUP
T +49 2776 92278-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

FLÜSSIGKEITEN

TC-510
Neutralisierer

NSF
Geprüft für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie

Zum Abspülen des Reinigungs-Elektrolyts
Einfaches Entfernen der Restbestände

Neutralisiert Rückstände
Keine unerwünschten Flecken

Ermöglicht die Entsorgung ins Abwasser
Wirkt ph-Neutral

Entfernt Schmutz und Fingerabdrücke
Eine sichtbar saubere Fläche

Neutraler Geruch
Arbeiten ohne lästige Gerüche

Verhindert weiße Fleckenbildung
(Kristallisierung von Elektrolyten)
Wirkt vorbeugend

Ihr Ergebnis:

pH-neutrale Entsorgung der Flüssigkeit & ein perfektes Ergebnis

Anwendung:

STEP 1 ▶ Füllen Sie den TC-510 Neutralisierer in eine Sprühflasche
STEP 2 ▶ Reinigen Sie Ihr Werkstück mit dem TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt
STEP 3 ▶ Sprühen Sie das Werkstück sofort mit dem TC-510 Neutralisierer ein
STEP 4 ▶ Spülen Sie das Werkstück mit reichlich Wasser ab

TIG-MAX

FLÜSSIGKEITEN

TM-40 Neutralisierer (TB-40)
* TM-40 ersetzt TB-40

Zum Abspülen des TM-21 (TB-21) Reinigungs-Elektrolyt's sowie des TM-25 (TB-25) Reinigungs- & Polier-Elektrolyt's

NSF-Zulassung

Artikelnummer 1 Liter: 4361 Artikelnummer 5 Liter: 4312

TB-41 Neutralisierer

Zum Abspülen des TB-30ND Reinigungs-Elektrolyt's "Zitronensäure" sowie des TB-31ND Reinigungs-Elektrolyt's "neutral"

NSF-Zulassung

Artikelnummer 1 Liter: 4313 Artikelnummer 5 Liter: 4314

TC-510 Neutralisierer

Zum Abspülen des TC-225 Reinigungs-Elektrolyt's sowie des TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt's

UNSERE EMPFEHLUNG

NSF-Zulassung

Artikelnummer 1 Liter: 4323 Artikelnummer 5 Liter: 4322

TM-F100 Vorreiniger & Finisher

Für ein perfektes Endergebnis. Edelstahl, nur BESSER!

Artikelnummer 1 Liter: 4335 Artikelnummer 5 Liter: 4336

TM-F200 Entfetter, Vor- / Endreiniger

DER Ersatz für Lösungsmittel, Kaltreiniger und Nitroverdünnungen

Artikelnummer 1 Liter: 4333 Artikelnummer 5 Liter: 4334

TM-F700 Finisher & Pflegeöl

Für ein gleichmäßiges & edles Oberflächenbild

Artikelnummer 1 Liter: 4338 Artikelnummer 5 Liter: 4339

MARKIEREN / SIGNIEREN: WERBEN

Markieren Sie schnell und präzise:

auf allen leitenden Metallen

(z.B. auf Ihren Produkten)

Kundenreferenz
www.ideenausstahl-hillebrand.de

- **Eigenlabels**
- **Grafiken**
- **Schriftzügen**
  (z.B. Produktnamen, Teilenummern)
- **QR-Codes**
- **Einmal- oder Mehrfachschablone**

TIG-MAX®
MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

TIG-MAX® XT Markierungs-Kit

Inhalt des Kit´s:
1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
1 Individuelle Markierungsschablone (ca. 80x55 mm)
1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (1 L)
10 HSF O-Ringe für Markierungselektrode (ø 25 mm)
1 HSF Markierungsfilzband (1 m)
1 HSF Abklebeband
1 HSF Schere
1 Maulschlüssel (13 mm)
1 HSF Transportbox (M)

Artikelnummer: 20144212

TIG-MAX® XT Markierungs-Set

Inhalt des Set´s:
1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (0,5 L)
1 HSF Markierungsfilzband (0,5 m)
5 HSF O-Ringe für Markierungselektrode (ø 25 mm)

Artikelnummer: 20144211

Individuelle Markierungsschablone

TIG-MAX®

Mehrfachschablone ohne Kunststoffrahmen

Mehrfachschablone mit Kunststoffrahmen

Drucken Sie mit unserem Professionellem Thermo-Schablonendrucker schnell und einfach Ihre individuellen Markierungsschablonen. (Einmalschablone!)

Lassen Sie sich von uns Ihre individuelle Markierungsschablone anfertigen, die Sie **bis zu 500-Mal verwenden** können.

Schritt 1: Schicken Sie uns das Layout und die gewünschte Größe per E-Mail an info@hsf-group.de (Dateifomate: TIFF, SVG, JPG, BMP, PDF, Word etc.)

Schritt 2: Wir übersenden einen Korrekturabzug und ein Preisangebot.

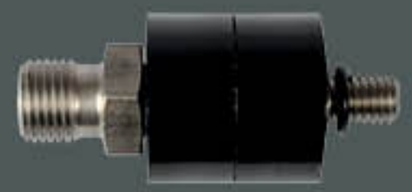
Schritt 3: Sie genehmigen den Korrekturabzug.

Schritt 4: Wir liefern die Schablone innerhalb 10 Arbeitstagen.

Artikelnummer: 4210

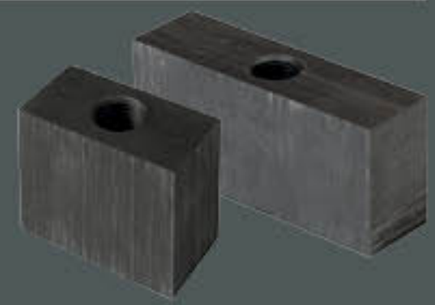
MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

TIG-MAX® XT Markierungsadapter
Verleiht Ihrer TIG-MAX® die Funktion zum Beschriften von Edelstahl



Artikelnummer: 20144251

TIG-MAX® XT Markierungselektrode
Zur Verwendung mit dem Markierungsadapter



Artikelnummer 34 mm: 42061
Artikelnummer 61 mm: 42065

TM-90 Markierungs-Elektrolyt
Für schwarze Markierungen auf Edelstahl

Artikelnummer 0,5 Liter: 42091
Artikelnummer 1 Liter: 4209

HSF Markierungsfilzband
Hochwertiges Filz zum Ätzen, dass Sie nach Bedarf zuschneiden.
60x1000x2mm

Artikelnummer: 4207

HSF O-Ring für Markierungselektrode (ø 25 mm)
Neopren O-Ringe zum Befestigen von Filz, Glasfaser und Ätzfilz an der Elektrode

Artikelnummer ø 25 mm: 4208
Weitere Größen auf Anfrage

TIG-MAX®

MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

Brother P-Touch D600VP
Professionelles Beschriftungsgerät inklusive Farbdisplay, Druckauflösung 180 dpi, Bandbreiten 18-24 mm, inkl. Netzkabel, USB-Kabel, Koffer, 1x Standardband und 1x Schablonenband

Artikelnummer: 4202

Brother P-Touch D800W
Professionelles PC-Beschriftungsgerät inklusive WLAN und separater LCD-Tastatur, Druckauflösung 360 dpi, Bandbreiten 18-36 mm, inkl. Netzkabel/USB-Kabel

Artikelnummer: 42022

Thermo-Schablonendrucker
Für hohe Druckvolumina, Druckauflösung 300 dpi, geeignet für 100mm Endlosband, inkl. Netzkabel/USB-Kabel

Artikelnummer: 42021

P-Touch Schablonenbänder
Schablonenbänder, Länge 3 Meter
Geeignet für P-Touch D600VP und D800W

Artikelnummer 18 mm: 4203
Artikelnummer 24 mm: 4204
Artikelnummer 36 mm: 42041

Schablonenpapier
Schablonenpapier, Endlosband, Breite 100 mm
Geeignet für Thermo-Schablonendrucker

Artikelnummer 3 m: 42045
Artikelnummer 45 m: 42047

KABEL

Für TIG-MAX® | XT | RS
und weitere Modelle

TIG-MAX® FORMGRIFFKABEL-KOMPLETTSET

Einfache Anwendung mit konstanter Leistung!

✓ **Ergonomischer Formgriff aus Teflon – leicht, klein und handlich –**
► Flexibles Arbeiten,auch in schwer erreichbaren Ecken
► Optimal für kleine Ecken

✓ **Formgriff-Komplettset**
▼
► Leichtes Schiebehülsensystem

Lange Pinseldauer!

✓ **Konstante Leistung**
(auch bei langen Kabeln)
► Exakte Reinigung bei größerer Entfernung vom Gerät möglich
► Perfekt auf der Montage

✓ **Robust – „reißfest"**
► Lange Standzeit
► Geringe Folgekosten

Wiederverwendbar & Nachhaltig
▼
Jedes Teil ist einzeln bestellbar

Qualität Made in TIG-MAX

TIPP: Saubere Gewinde! Achten Sie auf saubere Gewinde und erhöhen Sie die Leitfähigkeit mit Kupferpaste

Anwendung:

STEP 1 ► Stecken Sie den Stecker des TIG-MAX® Formgriffkabels in die obere Buchse des Gerätes
STEP 2 ► Schrauben Sie den TIG-MAX® Formgriff an das TIG-MAX® Formgriffkabel
STEP 3 ► Schrauben Sie den TIG-MAX® Stift an den TIG-MAX® Formgriff und stecken anschließend die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse darauf
STEP 4 ► Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel an den TIG-MAX® Stift und fahren die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse vor

TIG-MAX®

KABEL

TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset
Blaues Kabel, Formgriff, Stift und Schiebehülse

"Brush" für XT 2500/4000/6000

Artikelnummer:
3 m: 2014300
6 m: 2014308
10 m: 20143082

"Superbrush" für XT 7000/9000

Artikelnummer:
3 m: 2014300-2
6 m: 20143081
10 m: 20143072

TIG-MAX® XT Kabel
mit Anschlussgewinde M8
Blaues Kabel

Artikelnummer:
3 m: 2014322
6 m: 2014323
10 m: 2014325

TIG-MAX® XT Verlängerungskabel
für Formgriffkabel
Blaues Kabel

Artikelnummer:
3 m: 2014315
6 m: 2014317
10 m: 2014319

TIG-MAX® XT Massekabel
Schwarzes Kabel, Messingklemme

Artikelnummer
3 m: 2014309
6 m: 20143110

TIG-MAX® XT Verlängerungskabel
für Massekabel
Schwarzes Kabel

Artikelnummer:
3 m: 2014324
6 m: 2014326

TIG-MAX® XT 90 Formgriffkabel-Komplettset
Blaues Kabel, Formgriff, Stift und Schiebehülse

Artikelnummer
3 m: 2014327

TIG-MAX® XT 90 Massekabel
Schwarzes Kabel, Messingklemme

Artikelnummer:
3 m: 2014328

INDIVIDUELLE LÄNGEN AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH!

HSF GROUP
T +49 2776 92278-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

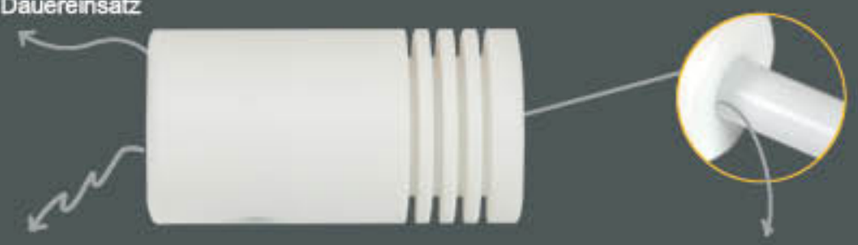
GRIFFE, STIFTE UND HÜLSEN

Für TIG-MAX® | XT | RS
und weitere Modelle

TIG-MAX® FORMGRIFF

Ergonomisch und flexibel Arbeiten!

✓ **Hitzebeständig**
► Kein Verbrennen / Verschmelzen
► Ideal für den Dauereinsatz

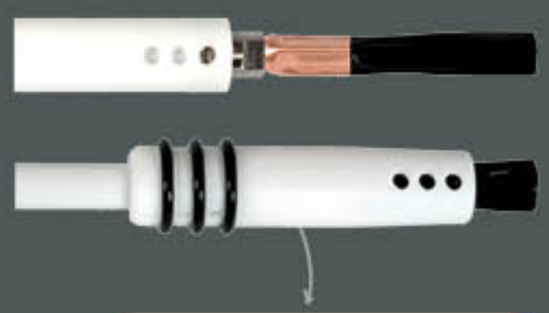


✓ **Leicht, klein & flexibel**
► Ideal zum Beizen in kleinen Ecken und Kanten

✓ **Einfräsung an der Oberseite**
► Schutz vor Flüssigkeitskontakt
► Schutz vor Korrosion am Gewinde

TIG-MAX® SCHIEBEISOLIERHÜLSENSYSTEM

Einfache Handhabung & sauberes Arbeiten!



Zum Schieben und Isolieren!

✓ **Hitzebeständig**
✓ **Zum Schieben**
► Einfaches und präzises Arbeiten
► Längere Pinseldauer
► Kein Drehen notwendig
✓ **Bündelung der Pinselfasern**
► Direkte Leistungsübertragung über die Pinselfaserspitzen auf das Material
✓ **Rundumschutz**
► Schutz der Gewinde
► Schutz vor Kurzschluss
► Schutz vor Pinselverschleiß

TIG-MAX®

GRIFFE, STIFTE UND HÜLSEN

TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse

"Brush"
für XT 2500/4000/6000
Artikelnummer: 20143392

"Superbrush"
für XT 7000/9000
Artikelnummer: 20143393

TIG-MAX® XT Formgriff + Stift

Artikelnummer: 2014339

TIG-MAX® XT Formgriff

Artikelnummer: 2014334

TIG-MAX® XT Stift

Artikelnummer
85 mm Gerade: 2014335
45° Neigung: 20143361
90° Neigung: 20143371

"Extralang" (500 mm): 20143356

TIG-MAX® XT Stift + Schiebeisolierhülse

"Brush"
für XT 2500/4000/6000
Artikelnummer: 20143351

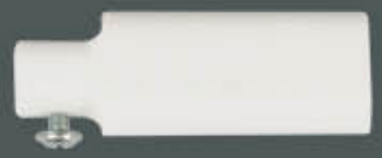
"Superbrush"
für XT 7000/9000
Artikelnummer: 20143352

TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse

"Brush"
für XT 2500/4000/6000
Artikelnummer: 470312

"Superbrush"
für XT 7000/9000
Artikelnummer: 4703121

TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolierhülse



Artikelnummer: 470411

TIG-MAX® XT Vierfach-Schiebeisolierhülse

Artikelnummer: 47055

Rüsten Sie Ihr Gerät auf unsere HOCHLEISTUNGSPINSEL um!

Umrüststift M10 Innengewinde (100 mm)

Artikelnummer: 47093

Umrüststift M10 Innengewinde (100 mm) + Schiebeisolierhülse

"Brush"
Artikelnummer: 470931
"Superbrush"
Artikelnummer: 470932

HSF GROUP
T +49 2776 92278-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

PINSEL UND BÜRSTEN

TIG-MAX® KOHLEFASER-REINIGUNGSPINSEL

Pinsel mit langer Lebensdauer!

Reinigen

Polieren

✓ **Kohlefasern**
► Hitzebeständig & leitfähig

✓ **Kupfer**
► Beste Leistung

✓ **Edelstahl**
► Korrosionsbeständig

✓ **Lange Lebensdauer**
► In Verbindung mit XT

✓ **Preis-Leistung passt**
► Geringe Folgekosten

✓ **Hochwertige Materialien**
► Beste Qualität

✓ **Stark & Flexibel**
► Für alle Flächen

✓ **Verschiedene Gewinde**
► Passend zu Ihrem Gerät

Qualität Made in Germany TIG-MAX

In Verbindung mit einem TIG-MAX® XT Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät), den dazugehörigen Flüssigkeiten sowie dem TIG-MAX® Schiebeisolierhülsensystem reinigen TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel mehr als 1000 m Schweißnaht. Das spart aufwendige Zeit und macht sie finanziell attraktiv. Anwender erzielen schnell und einfach einzigartige Ergebnisse! Edelstahl, nur BESSER! **TIPP:** TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel gibt es passend für jede Anwendung.

Besser als Pads!

✓ **Extra fein**
Geschmeidig in Ecken und Kanten
X Kein Kurzschluss
X Keine schwarzen Einbrände

Anwendung:

STEP 1 ► Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel an den TIG-MAX® Stift und fahren die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse vor
STEP 2 ► Wählen Sie den Betriebsmodus zum Reinigen aus und stellen die benötigte Spannung ein
STEP 3 ► Tauchen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel in das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt ein
STEP 4 ► Fahren Sie die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse vor
STEP 5 ► Streichen Sie in langsamen und kreisenden Bewegungen mit dem TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel über die Schweißnaht
STEP 6 ► Halten Sie den Pinsel feucht! Ein trockener Pinsel ist weniger wirksam und nutzt sich schneller ab
Pflege ► Spülen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel nach Gebrauch ordentlich ab
Pflege ► Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel ab (VORSICHT HEISS) und reinigen Sie gelegentlich die Gewinde des TIG-MAX® Stiftes mit der HSF Drahtbürste „Mini" und schmieren es mit etwas Kupferpaste ein

PINSEL UND BÜRSTEN

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel

"Brush" für XT 2500/4000/6000 - M6 Gewinde

Art-Nr. 1 Stück: 440112 | Art-Nr. 10 Stück: 44021

"Superbrush" für XT 7000/9000 - M6 Gewinde

Art-Nr. 1 Stück: 44101 | Art-Nr. 10 Stück: 44201

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Edelstahlfassung"

M6 Gewinde

Art-Nr. 1 Stück: 44011 | Art-Nr. 10 Stück: 44012

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel Flachpinsel

M6 Gewinde

"S" Artikelnummer: 44040 | "M" Artikelnummer: 44041

TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel

M7 Konisch Gewinde

Art-Nr. 1 Stück: 2014201 | Art-Nr. 10 Stück: 2014202

Kohlefaser-Reinigungspinsel M10 "Messingfassung"

M10 x 1,5 Innengewinde

Art-Nr. 1 Stück: 4415 | Art-Nr. 10 Stück: 4416

TIG-MAX® XT Kohlefaser-Innenbürste

M6 Gewinde, Durchmesser von 15-50 mm

Artikelnummer
15 mm: 44092
18 mm: 44093
25 mm: 44094
42 mm: 44095
50 mm: 44096

Kohlefaser-Reinigungspinsel M10 für Elektrolytzufuhr

M10 x 1,5 Innengewinde
Für Geräte mit automatischer Elektrolytzufuhr

30 mm Artikelnummer: 4417 | **60 mm** Artikelnummer: 4418

TIG-MAX® XT Doppelpinsel-Adapter

Artikelnummer: 47061
Isolierhülse und Pinsel nicht im Lieferumfang

TIG-MAX® XT Vierfachpinsel-Adapter

Artikelnummer: 47071
Isolierhülse und Pinsel nicht im Lieferumfang

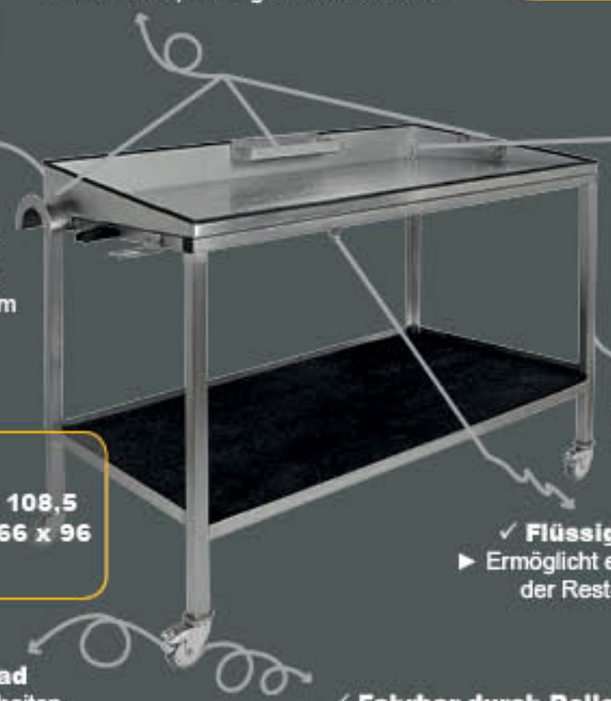
ARBEITSPLATZ

TIG-MAX® REINIGUNGSTISCH

Funktionale Ausstattung & robuste Konstruktion!

Qualität Made in TIG-MAX

Komplett aus Edelstahl!



✓ **Diverse Haltevorrichtungen***
► Für Kabel, Flüssigkeitsbehälter etc.

✓ **Dreiseitiger Spritzschutz**
► Schmutz bleibt im Arbeitsbereich

✓ **Massepunkt am Tisch**
► Ermöglicht leichtes Arbeiten

► **Stabile Bauweise**
→ Hohe Tragkraft

✓ **Flüssigkeits-Ablauf**
► Ermöglicht einfaches Auffangen der Rest-Flüssigkeiten

✓ **Feststellrad**
► Standfestes Arbeiten

✓ **Fahrbar durch Rollen**
► Mobil in der Werkstatt einsetzbar

Material: **Edelstahl**
Maße: **128 x 67,5 x 108,5**
Arbeitsfläche: **114 x 66 x 96**
(LxBxH in cm)

*** Der Tisch verfügt über 2 x Halter für die Druckpumpzerstäuber und 3 x Halter zum Aufwickeln der Kabel.**

Artikelnumme: 5200

ARBEITSPLATZ

TIG-MAX® CHEMatte
Öl und Säure beständig

Breite: 40 / 80 cm
Länge: Meterware

Artikelnummer: 6000

TIG-MAX® XT Transportwagen
Höhe: 69 cm
Länge: 43 cm
Breite: 53 cm

Artikelnummer: 5100

Transportkoffer für TIG-MAX® XT 9000
Außenmaße: 687 x 528 x 276
Innenmaße: 620 x 460 x 250
Gewicht leer: 6,98 kg
(LxBxH in mm)

Artikelnummer: 20142170

Transportkoffer für TIG-MAX® XT 7000
Außenmaße: 615 x 410 x 330
Innenmaße: 570 x 370 x 320
Gewicht leer: 1,6 kg
(LxBxH in mm)

Artikelnummer: 20142175

HSF Transportbox (L)
(LxBxH in mm)
Außenmaße: 396 x 296 x 427
Innenmaße: 381 x 265 x 384
Gewicht leer: 3,10 kg

Artikelnummer: 4601

HSF Transportbox (M)
(LxBxH in mm)
Außenmaße: 396 x 296 x 164
Innenmaße: 384 x 265 x 125
Gewicht leer: 1,5 kg

Artikelnummer: 4600

HSF Transportbox (S)
(LxBxH in mm)
Außenmaße: 320 x 285 x 120
Innenmaße: 315 x 220 x 113
Gewicht leer: 0,47 kg

Artikelnummer: 20142180

Transportbox für TIG-MAX® XT 2500
(LxBxH in mm)
Außenmaße: 402 x 261 x 243
Innenmaße: 362 x 211 x 200
Gewicht leer: 0,85 kg

Artikelnummer: 4603

OPTIMIEREN SIE IHREN ARBEITSPLATZ!

WEITERES ZUBEHÖR

TIG-MAX® Formgriffhalter
aus Edelstahl für Flüssigkeitsbehälter

Artikelnummer: 5210

HSF Flüssigkeitsbehälter
Füllmenge: 250 ml

Artikelnummer: 4702

Mikrofasertuch für Edelstahl
(40 x 40 cm)

"Superclean"
Artikelnummer: 4711

"Ultimate"
Artikelnummer: 47112

HSF Drahtbürste
Jeweils mit Edelstahlborsten

"Mini"
Artikelnummer: 4406

"Maxi"
Artikelnummer: 4405

HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)

Artikelnummer: 4699

HSF Sprühflasche (0,5 L)

Artikelnummer: 4700

HSF Schutzbrille

Artikelnummer: 4716

HSF Atemschutzmaske

Artikelnummer: 4717

HSF Chemie-Einweghandschuhe

Artikelnummer: 4715

Kupferpaste

Artikelnummer: 4718

TIG-MAX®

WEITERES ZUBEHÖR

TIG-MAX® VA SUPER WIPES

Edelstahl-Reinigungstücher für eine sichere & leichte Entfernung

ENTFERNT:

- ✓ Fett
- ✓ Beläge
- ✓ Chemikalien
- ✓ Wasserflecken
- ✓ Fingerabdrücke
- ✓ sonstige starke Verschmutzungen

Farbe: orange
Menge: 1 Dose = 30 Tücher

Reinigen
- raue Seite -

Polieren
- glatte Seite -

Schützen

GEEIGNET FÜR:

Edelstahl **Aluminium** **Kupfer** **Messing** **Chrom**

Anwendung:

STEP 1 ▶ TIG-MAX® VA SUPER WIPES öffnen und vollständig entfalten
STEP 2 ▶ Flecken und Ablagerungen mit der *rauen* Seite abreiben und entfernen
STEP 3 ▶ Oberfläche mit der *glatten* Seite nachwischen und polieren
STEP 4 ▶ Für zusätzlichen Glanz mit einem sauberen, trockenen Stofftuch nachpolieren

Artikelnumme: 2014360

HSF GROUP
T +49 2776 92279-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

VORHER - NACHHER BEISPIELE

TIG-MAX®

KUNDENMEINUNGEN

Was unsere Kunden über TIG-MAX® XT sagen:

» Das TIG-MAX® XT ist schneller und liefert bessere Ergebnisse als andere Verfahren. «

» Er ist schnell und bedienerfreundlich, und vor allem kann ich auch unerfahrene Mitarbeiter mit ihm arbeiten lassen, ohne mir um die Sicherheit der Mitarbeiter Gedanken machen zu müssen! «

» Wir nehmen unseren TIG-MAX® XT richtig hart ran, und er hat uns noch nie im Stich gelassen! «

» Eine solide, gut konstruierte Schweißnaht-reinigungslösung, die robust genug für die harten Bedingungen in der Werkstatt oder auf Montage ist! «

» Wir hatten vorher ein Gerät mit Pad und sind sehr positiv überrascht, wie viel Zeit wir nun einsparen. «

» Ein kleines, leichtes aber sehr leistungsstarkes Gerät, wir sind begeistert. «

» Seit wir den TIG-MAX® XT nutzen haben wir keine weißen Ränder mehr nach der Reinigung und müssen daher nicht noch mal nachbehandeln! «

» Wir benutzen den TIG-MAX® XT im 3-Schichtbetrieb. Das Gerät liefert immer volle Leistung und ist durchweg einsatzbereit. «

» Das TIG-MAX® XT funktioniert besser als ältere Elektrolytgeräte. Er hat sich als äußerst robust erwiesen und wir würden ihn jederzeit wieder kaufen! «

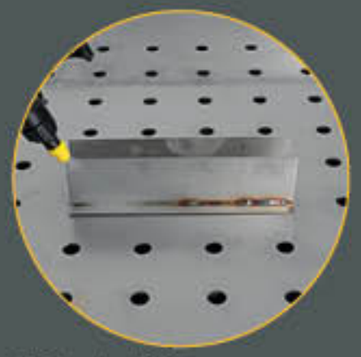
» Trotz der hohen Leistung halten die Carbon-Pinsel unglaublich lange! «

Erfahren Sie, welches Gerät Ihren Betrieb revolutionieren könnte, und vereinbaren Sie noch heute unter +49 2776 92278-0 einen KOSTENLOSEN Vorführtermin!

NACHBEHANDLUNG

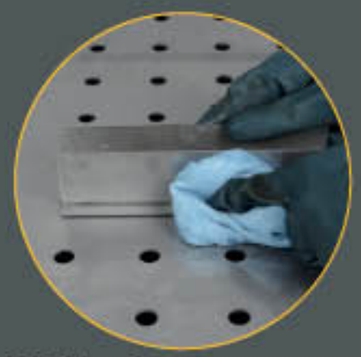
Technische Tipps nach der Schweißnahtreinigung

Um verschmutzte oder verschmierte Werkstücke oder Bildung von Rändern oder Anlassfarben zu vermeiden, ist es wichtig, die Schweißnähte nach der Reinigung korrekt nachzubehandeln.

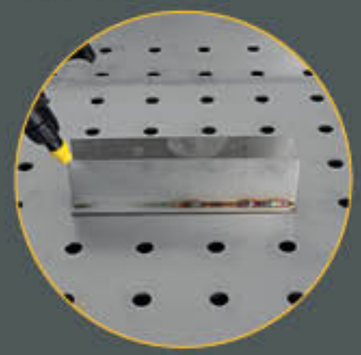


1. Neutralisieren
Füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit (z.B. TC-510) in einen Druckpumpzerstäuber oder in eine Sprühflasche. Versprühen Sie den Neutralisierer auf die behandelte Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweißnahtreinigungsflüssigkeit befindet.

2. Abspülen
Spülen Sie die behandelte Fläche mit sauberem Wasser ab. Verwenden Sie hierbei reichlich Wasser und achten Sie darauf, dass die gesamte Flüssigkeit von der Fläche entfernt wird. Das Abspülen der behandelten Fläche kann beispielsweise auch mit einem Hochdruckreiniger erfolgen.



3. Abtrocknen
Trocknen Sie nun die behandelte Stelle nach Bedarf noch mit einem sauberen Mikrofasertuch ab.



1. Neutralisieren
Füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit (z.B. TC-510) in einen Druckpumpzerstäuber oder in eine Sprühflasche. Versprühen Sie den Neutralisierer auf die behandelte Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweißnahtreinigungsflüssigkeit befindet.

2. Abdampfen
Benutzen Sie unseren Spezial-Dampfreiniger, um die Flüssigkeit von der Fläche zu entfernen. Fahren Sie so oft wie nötig über die behandelte Fläche, bis alle Rückstände der Reinigungsflüssigkeit entfernt sind.

3. Abtrocknen
Trocknen Sie nun die behandelte Stelle nach Bedarf noch mit einem sauberen Mikrofasertuch ab.

TIPPS - PFLEGE - WARTUNG

Reinigung und Wartung nach Arbeitsende

Beachten Sie nach Beendigung der Arbeit mit dem TIG-MAX® XT die folgenden einfachen Pflege - und Wartungshinweise!

1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das blaue Kabel vom TIG-MAX® Formgriff
2. Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel vom TIG-MAX® Stift ab.
3. Nehmen Sie die TIG-MAX® Schiebeisolierhülse ab.
4. Schrauben Sie den TIG-MAX® Stift vom TIG-MAX® Formgriff ab.
5. Waschen Sie alle Teile gründlich mit Wasser.
6. Lassen Sie die Teile über Nacht trocknen, bevor Sie sie wegpacken.

1. Spülen Sie die Pinsel nach jeder Schweißnahtreinigung gründlich mit warmem Wasser und lassen Sie sie sorgfältig trocknen, wobei darauf zu achten ist, dass die Fasern gerade liegen.

2. Wenn die Kupferfassung des Pinsels anläuft oder verschmutzt, reinigen Sie diese mit einer kleinen Edelstahldrahtbürste, um einen guten elektrischen Kontakt zu gewährleisten.

3. Falls sich auf oder in den Gewinden von Pinsel, Stab oder Formgriff Beläge bilden, reinigen Sie diese mit einer Miniaturdrahtbürste. Die Gewinde könnten sich sonst festfressen, und die Reinigungsleistung könnte nachlassen oder komplett verloren gehen.

Pflege der Masseklemme

Verschmutzungen, Korrosion oder Beläge auf der Masseklemme können den elektrischen Durchgang beeinträchtigen, wodurch die Reinigungsleistung abnimmt!

1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das Massekabel von dem TIG-MAX® Gerät. Arretieren Sie die Klemme in einem Schraubstock mit weichen Backen.

2. Reinigen Sie die Klemme und insbesondere die Zacken mit einer feinen Drahtbürste.

3. Die Masseklemme hat nun wieder den vollen elektrischen Durchgang.

TIG-MAX® RAHMENVERTRÄGE

Liefersicherheit & optimale Preise mit unseren **RAHMENVERTRÄGEN** sichern

Individuelle Beratung
mit Lösungen auf Sie zugeschnitten

Abruf-Auftrag
Lieferung auf Abruf

Abo-Auftrag
Lieferung auf Termin

Terminsicherheit
durch planbare Produktlieferungen

Kostenreduzierung
durch geringe / keine Lagerkosten

TIG-MAX® BESTELLFORMULAR TIG-MAX®

BESTELLUNG per FAX, MAIL oder TELEFONISCH
Fax: +49 2776 921295 | Telefon: +49 2776 92278-0 | info@hsf-group.de

☐	Beschreibung	Artikelnummer	Einheit	Menge
☐	TC-275 Reinigungs- und Polierelektrolyt	4321	☐ 1 Liter ☐ 5 Liter	__ x 1 Liter
☐	TC-510 Neutralisierer	4323 4322	☐ 1 Liter ☐ 5 Liter	__ x 1 Liter __ x 5 Liter
☐	TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Brush"	440112 44021	☐ 1 Stück ☐10 Stück	__ x 1 Stück __ x 10 Stück
☐	TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Superbrush"	44101 44201	☐ 1 Stück ☐10 Stück	__ x 1 Stück __ x 10 Stück
☐	TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset "Brush"	2014300 2014308	☐ 3 Meter ☐ 6 Meter	__ x 3 Meter __ x 6 Meter
☐	TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset "Superbrush"	2014300-2 20143081	☐ 3 Meter ☐ 6 Meter	__ x 3 Meter __ x 6 Meter
☐	TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse "Brush"	20143392	1 Stk.	
☐	TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse "Superbrush"	20143393	1 Stk.	
☐	TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse "Brush"	470312	1 Stk.	
☐	TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse "Superbrush"	4703121	1 Stk.	
☐	TIG-MAX® XT Stift	2014335	1 Stk.	
☐	TIG-MAX® VA SUPER WIPES	2014360	1 Stk.	__ x 1 Stk.
☐	**SONSTIGES**			

Name / Firmenname

Bestellnummer / Sonstiges

Straße / Hausnummer

PLZ / Ort

Telefonnummer

Firmenstempel / Unterschrift

T +49 2776 92278-0 | F +49 2776 92129-5 | www.hsf-group.de | info@hsf-group.de

GRÜNDE DIE FÜR HSF GROUP GMBH SPRECHEN

Persönliche Beratung und Betreuung
- Testgerät auf Wunsch
- Vor-Ort-Service: kostenfreie Vorführung in Ihrer Werkstatt/Baustelle etc.
- Inbetriebnahme und Einweisung
- Technische Beratung: Bei technischen Fragen zu einem Produkt oder einer Anwendung helfen Fachberater schnell und professionell.

Schnelle und termingerechte Lieferung
- Bestellung bis 14 Uhr, Versand am gleichen Tag!
- Großzügiges Lager: ermöglicht schnelle, effektive Lieferung von Ersatzteilen, Zusatzwerkstoffen und Geräten
- Abrufaufträge: Wir lagern für Sie und liefern zum vereinbarten Zeitpunkt!

Einfache Finanzierung
- Günstige Vorführgeräte! (Mit voller Garantie und Beratung, wie bei Neugeräten)
- Leih-/ Miet-/ Leasing und Ratenzahlung möglich

Geringe Wartung und schneller Service
- Schnelle Wartung/Reparatur bei erforderlicher mechanischer oder elektrischer Instandsetzung inkl. Sicherheitsprüfung
- Ersatzgerät während einer Wartung

HSF GROUP GmbH

Ihr Fachhändler:

Wissenbacher Weg 3 · 35684 Dillenburg · Germany
Landstraße 55a · 35080 Bad Endbach · Germany
T +49 2776 92278-0 · F +49 2776 921295
info@hsf-group.de · www.hsf-group.de

© copyright 2022 - HSF GROUP GmbH
Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ganz oder teilweise vervielfältigt, reproduziert, gescannt oder in elektronischen Datenbanken gespeichert werden.
HSF verfolgt Verletzungen seiner diesbezüglichen Rechte unter Einsatz verfügbaren rechtlichen Mittel.
Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und Irrtümer vorbehalten. Stand: 09/2022