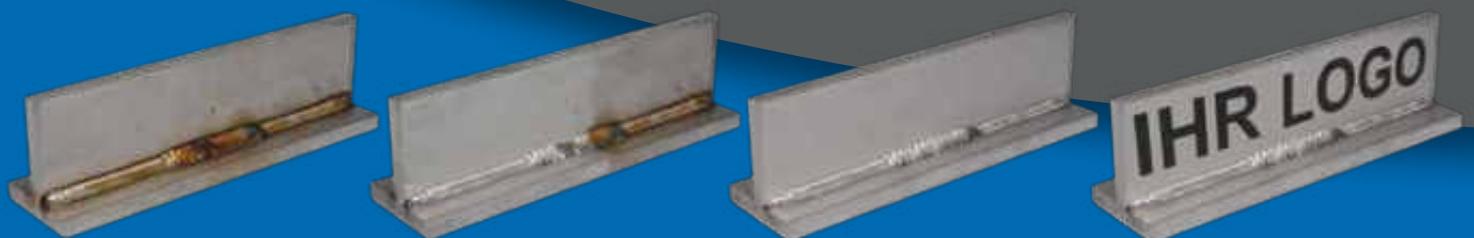


**HSF GROUP**  
GmbH

# TIG-MAX®

**XT 2500 | XT 4000 | XT 6000 | XT 7000 | XT 9000**

Die neue  
Generation der  
Schweißnaht-  
reinigung



**Bis 14.00 Uhr bestellt, heute versandt!**

# INHALT

## ALLGEMEINES

Über Uns	Seite 3
Das TIG-MAX® Konzept	Seite 4
Weil TIG-MAX® einfach besser ist	Seite 6
Mit TIG-MAX® Zeit und Geld sparen	Seite 7

## Unsere TIG-MAX® XT Serie

TIG-MAX® XT 90 – Komplettsset	Seite 9
TIG-MAX® XT 2500 – Komplettsset	Seite 10
TIG-MAX® XT 4000 – Komplettsset	Seite 11
TIG-MAX® XT 6000 – Komplettsset	Seite 12
TIG-MAX® XT 7000 – Komplettsset	Seite 13
TIG-MAX® XT 9000 – Komplettsset	Seite 14
TIG-MAX® XT 9000 – Wagen-Set	Seite 15

## ZUBEHÖR UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

TIG-MAX® XT Edelstahl-Flächenreiniger-Set	Seite 15
Edelstahl, nur BESSER	Seite 16
Der TIG-MAX® Effekt	Seite 17
Flüssigkeiten	Seite 18
Markieren und Beschriften	Seite 24
Kabel	Seite 28
Griffe, Stifte und Hülsen	Seite 30
Pinzel und Bürsten	Seite 32
Arbeitsplatz	Seite 34
Weiteres Zubehör	Seite 36

## BEISPIELE, MEINUNGEN, TIPPS UND TRICKS

Vorher-Nachher Beispiele	Seite 38
Kundenmeinungen	Seite 39
Nachbehandlung	Seite 40
Tipps, Pflege und Wartung	Seite 41
TIG-MAX® Rahmenverträge	Seite 42
Bestellformular	Seite 43
Gründe die für HSF GROUP GmbH sprechen	Seite 44

## ÜBER UNS

Wir – die HSF GROUP GmbH – sind Ihr fester Partner, wenn es um erstklassige Lösungen, schnelle Lieferzeiten und hohe Service Standards geht. Unser qualifiziertes Team steht Ihnen mit innovativen Lösungen, großen Beständen und den damit attraktiven Preisen stets zur Seite.

Europaweit sind wir in verschiedenen Marktsektoren aktiv und können daher maßgeschneiderte Lösungen für jeden Anwendungsfall bieten. Mit unseren Handelsvertretern und Ihrem persönlichen Kundenbetreuer sind Sie immer auf dem neusten Stand. Sie können sich auf zertifizierte Qualität verlassen und auf schnelle Reaktions- sowie Lieferzeiten einstellen.

Wir sind spezialisiert auf die Herstellung sowie Lieferung von TIG-MAX® Geräten und Verbrauchsmaterialien für die Reinigung von Metalloberflächen aus Edelstahl. Mit TIG-MAX® bringen Sie nicht nur ihr Edelstahl zum Glänzen, sondern erleichtern sich durch modernste Inverter-Technik den Arbeitsalltag.

Unser Statement ist es, ein angenehmes sowie kosteneffizientes Arbeiten zu ermöglichen. Durch stetige Kunden- und Bedarfsanalyse bieten wir mit unseren TIG-MAX® Geräten & Zubehör beste Lösungen für Ihren Einsatz.

Im Jahr 2006 ist die HSF Industrietechnik GmbH als Einzelunternehmen gestartet und seitdem sind wir stetig auf dem Vorlauf, worauf wir die heutige HSF GROUP GmbH aufgebaut haben.

Wir sind ein DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen, welches unseren Mitarbeitern, Kunden sowie Lieferanten konstante Sicherheit bietet.



# HSF GROUP GmbH

**Wissenbacher Weg 3 · 35684 Dillenburg · Germany**  
**Landstraße 55a · 35080 Bad Endbach · Germany**  
**T +49 (0) 2776 92278-0 · F +49 (0) 2776 921295**  
**info@hsf-group.de · www.hsf-group.de**

An Werktagen  
 Next-day Lieferung\*  
 bei Bestellung bis 14.00 Uhr  
 \* (gilt nur für standardmäßige Lagerartikel)

## DAS TIG-MAX® KONZEPT

**Warum Schweißnähte reinigen? Das Reinigen von Edelstahl-Schweißnähten ist geboten. Der ästhetische Aspekt versteht sich von selbst, wir wollen uns daher**

### 1. Was beim Schweißen von Edelstahl geschieht

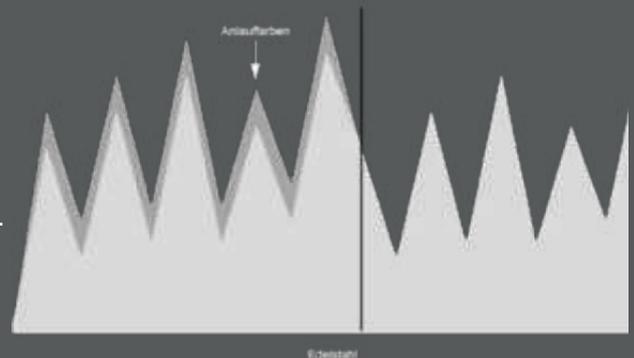
Durch die intensive Hitze, die beim Schweißen von Edelstahl entsteht, wird das Chrom um die Schweißnaht abgebaut und eine eisenreiche Zone bleibt zurück. Die hohe Eisenkonzentration an der Oberfläche lässt zusammen mit den hohen Temperaturen beim Schweißen das Eisen sofort oxidieren. Dies führt zu dem charakteristischen Blauton und einer braunen Verfärbung rings um die Schweißnaht. Der verfärbte Bereich ist anfällig für Korrosion, da die geringe Chromkonzentration das Metall nicht schützen kann. Der TIG-MAX® entfernt die verfärbten Oxide schnell und passiviert dabei die darunterliegende Oberfläche, ohne das Aussehen oder die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Warum dem TIG-MAX® dies so schnell und sicher gelingt, wird im Folgenden erläutert.

### 2. Warum TIG-MAX®?

Der TIG-MAX® arbeitet mit einem Pinsel, durch den elektrischer Strom geleitet wird. Mit dem Pinsel wird eine Reinigungsflüssigkeit aufgenommen und auf die zu reinigenden Bereiche aufgebracht. Die Flüssigkeit dient zur Entfernung der beim Schweißen entstandenen Eisenoxidflecken. Der Pinsel wandelt insbesondere an den Borstenenden den elektrischen Strom in hohe Temperaturen um. Die Flüssigkeit, die bei Raumtemperatur relativ harmlos ist, wird von dem Pinsel auf Temperaturen aufgeheizt, bei denen sie wesentlich reaktionsfreudiger wird, so dass eine beschleunigte chemische Wirkung auf der Edelstahloberfläche entsteht. Anders als bei Beizpaste sind die aktiven Bestandteile der Reinigungsflüssigkeit nicht von Natur aus gesundheitsschädlich. Bei korrekter Anwendung sind die Flüssigkeiten ungiftig für die Umwelt.

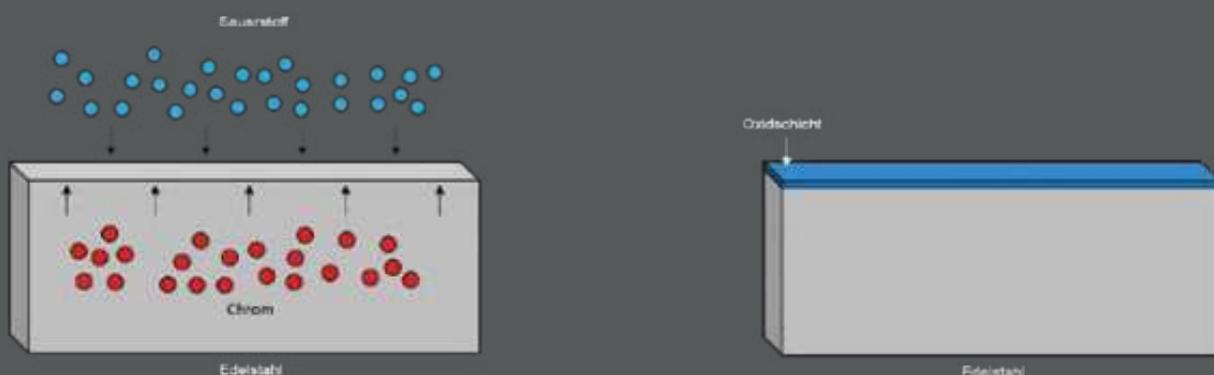
### 3. Chemische Wirkung Nr. 1: Reinigung

Bei den blauen und braunen Flecken, die beim Schweißen entstehen, handelt es sich um Eisen- und eisenhaltige Oxide. Die Eisenoxidschichten sind relativ schwach und die Arbeitstemperatur des TIG-MAX® kann die Eisenoxide schnell aufbrechen. Die freigelösten Eisenionen werden in der Lösung gehalten und abgesondert (d.h. in einen Zustand versetzt, in dem sie keine Oxide mehr bilden können). Wenn der TIG-MAX® abgesetzt und die Flüssigkeit abgewischt wird, bleibt eine Edelstahloberfläche zurück, die frei von Eisenionen und Eisenoxiden ist.



### 4. Chemische Wirkung Nr. 2: Passivierung

Eisenoxide können die Metalloberfläche nur schlecht vor Verunreinigungen schützen. Aus diesem Grund beginnen verfärbte Bereiche bald nach dem Schweißen zu rosten, selbst wenn sie gereinigt wurden. Um diese Korrosion aufzuhalten, muss die Metalloberfläche „passiviert“ werden. Wenn der TIG-MAX® die Eisenoxidschicht entfernt, wird das darunterliegende Metall freigelegt, welches chromreich ist.



## DAS TIG-MAX® KONZEPT

t sowohl aus ästhetischen als auch aus technischen Gründen  
r den technischen Aspekt ein wenig näher ansehen.

Die hohe Temperatur des TIG-MAX® lässt das Chrom schnell oxidieren, so dass anstelle der Eisenoxidschicht nun eine Chromoxidschicht gebildet wird. Dieser Vorgang, das Bilden einer Chromoxidschicht, wird auch „Passivierung“ genannt.

### 5. Was spricht gegen andere Verfahren?

Bei herkömmlichen Verfahren wird Edelstahl mit Beizpaste oder durch mechanischen Abrieb gereinigt. Dieses Verfahren zur Reinigung von Edelstahl ist mit Problemen behaftet. Beizpaste enthält zwei sehr starke Säuren, die die Oberfläche des Edelstahls zersetzen. Dieser Vorgang wird auch "Ätzen" genannt.

#### Beizpaste

Beizpaste Die Oberfläche des Edelstahls wird dabei beschädigt. Zwar kann Beizpaste die Eisenoxid-Verfärbungen entfernen, doch hinterlässt es die

**Metalloberfläche ohne schützende Oxidschicht**. Aus diesem Grund können Verunreinigungen **Korrosion** und **Rost** bewirken. Daher ist ein separater Passivierungsschritt notwendig. Außerdem ist Beizpaste aufgrund der in ihr enthaltenen Säuren äußerst **gesundheitsschädlich** und **gefährlich** für die Umwelt.



#### Mechanischer Abrieb

Darunter versteht man den Abtrag der Metalloberfläche durch schleifen oder andere Methoden, wie z.B. Sandstrahlen. Dabei werden zwar die Eisenoxidschichten entfernt, aber auch die **Metalloberfläche verändert bzw. beschädigt**. Auch dieses Verfahren **passiviert das Metall nicht**. Weitere Behandlungsschritte sind daher notwendig, um die Edelstahloberfläche zu schützen. In Abriebmitteln und Drahtbürsten können sich außerdem **Verunreinigungen verbergen**, die den Schaden weiter vergrößern.



#### Herkömmliche Elektrolytgeräte

Diese verfolgen zwar einen im Prinzip guten Ansatz und sind weit verbreitet. Allerdings wird aufgrund der relativ geringen Temperatur bei der Reinigung die **passive Schicht nicht wiederhergestellt**. Das Hauptproblem solcher Geräte ist, dass sich die Pads oder Filzüberzieher **sehr schnell abnutzen** und die Elektrode in Kontakt mit dem Werkstück kommt. Dabei entstehen **schwarze Verfärbungen**, welche nur sehr schwer zu entfernen sind.



### 6. Fazit

Der **TIG-MAX®** ist ein **sicheres und wirksames** Gerät zum Reinigen der Oberflächen von Edelstahl insbesondere nach dem Schweißen. Er entfernt **schnell und einfach** die blauen und braunen Eisenoxidflecken, ohne dabei die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls zu verändern. Außerdem **passiviert** der TIG-MAX® in demselben Arbeitsgang das Metall, so dass das vollständig **erwünschte Resultat noch schneller erzielt wird**. Die Flüssigkeiten, mit der der TIG-MAX® arbeitet, werden erst bei hohen Temperaturen reaktiv. Unter normalen Bedingungen sind sie daher vergleichsweise ungefährlich für den Benutzer und die Umwelt.

# WEIL TIG-MAX® EINFACH BESSER IST

## TIG-MAX® XT

### EDELSTAHL, NUR BESSER

### Leicht und verständlich erklärt!

<b>Trafo</b> Herkömmliche Heizgeräte	<b>VS.</b>	<b>TIG-MAX® XT – Inverter</b> Maximale Leistung ohne Nacharbeiten
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pinsel verbrennen Hoher Pinselverschleiß</li> <li>- Stromfresser Hoher Stromverbrauch</li> </ul>	<b>KOSTEN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Langlebige Pinsel minimierter Verschleiß ► weniger Kosten</li> <li>+ Optimale Stromzufuhr weniger Kosten ► mehr Leistung</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- langsame Reinigung Längere Reinigungsdauer Weiße Flecken, Schatten, Ränder</li> </ul>	<b>REINIGUNG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Schnelle Ergebnisse schnelle Reinigung von kleinen Nähten bis hin zu großen Flächen</li> <li>+ Direkte Passivierung sofortiger Schutz ohne extra Arbeitsgang</li> <li>+ Keine weißen Flecken, Schatten oder Ränder Vermeidung von Reklamationen und Nacharbeiten</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Geringe Einschaltdauer Häufiges Abschalten durch hohe Hitzeentwicklung des Trafos</li> </ul>	<b>EINSATZBEREIT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ 100% Einschaltdauer schnelles Abkühlen ► dauerhaft einsetzbar</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Feste Leistungseinstellung Nicht präzise auf Verschmutzungsgrad und Material abstimmbare</li> </ul>	<b>LEISTUNG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Stufenlose Einstellung präzise Abstimmung auf Verschmutzungsgrad sowie Material</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schweres Gewicht Nicht geeignet für mobilen Einsatz</li> </ul>	<b>GEWICHT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Geringes Gewicht leicht, mobil &amp; transportabel ► ideal für die Baustelle und Montage</li> </ul>
= MEHR KOSTEN & WENIG LEISTUNG!		= OPTIMAL IN JEDEM ARBEITSGANG!

Leistung macht Spaß ...  
... MEGA Leistung macht  
MEGA Spaß ;)

Lernen Sie den  
Unterschied Live kennen!

**MIT TIG-MAX® ZEIT UND GELD SPAREN**

**TIG-MAX® XT**

**EDELSTAHL, NUR BESSER**

Leicht und verständlich erklärt!

**Sparen Sie bei nur 1000 m Schweißnaht  
3 ganze Arbeitstage! – Zeit ist Geld –**

**TIG-MAX® XT  
mit Kohlefaser-Reinigungspinsel**



1 m = 23 sek  
1000 m = 6 h 23 min



**0 h Nacharbeit**

**Herkömmliche Geräte  
ohne Kohlefaser-Reinigungspinsel**



1 m = 100 sek  
1000 m = 27 h 46 min



**+ Nacharbeit**



**Ersparnis von  
WOW! 21 h 23 min**

**Jetzt Testgerät anfordern und selbst testen!**

**DIE TIG-MAX® VORTEILE**

**SCHNELL  
SICHER  
EFFIZIENT**

**PROFESSIONELLE  
SCHWEISSNAHT-  
REINIGUNG**

**LEISTUNGSSTARK**

*POWERFUL*

**GERINGES  
GEWICHT**

*HIGH QUALITY  
MATERIALS*

**100 %  
EINSCHALTDAUER**

*100 %  
DUTY CYCLE*

**HOCHWERTIGE  
MATERIALIEN**

*HIGH QUALITY  
MATERIALS*

**GERINGER  
VERSCHLEISS**

*LESS  
WEAR AND TEAR*

**EINFACHE  
HANDHABUNG**

*SIMPLE  
HANDLING*

**FAST  
SAFE  
EFFICIENT**

**PROFESSIONAL  
WELD  
CLEANING**

# UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

## TIG-MAX® XT 90

### Der Markierer

Artikelnummer: **2014135**  
 Abmessung: **220 x 115 x 113**  
 (LxBxH in mm)  
 Schutzklasse: **IP23**  
 Gewicht: **2,5 kg**



### TIG-MAX® XT 90 Markierungsgerät – Komplettsset

#### Inhalt des Set's:

- |  |  |
|--|--|
| 1 TIG-MAX® XT 90 Markierungsgerät                  | 1 HSF Markierungsfilzband (0,5 m)      |
| 1 TIG-MAX® XT 90 Formgriffkabel-Komplettsset (3 m) | 5 HSF O-Ringe (ø 25 mm)                |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)                     | 1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (0,5 L) |
| 1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter                   | 1 Transportbox für TIG-MAX® XT 90      |
| 1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)         | 1 TIG-MAX® XT 90 Bedienungsanleitung   |

# UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

## TIG-MAX® XT 2500

### Der Einsteiger



**Reinigt**



**Poliert**



**Passiviert**



**Markiert**

Artikelnummer: **2014139**

Leistung max.: **456 W**

Abmessung: **240 x 130 x 160**

(LxBxH in mm)

Schutzklasse: **IP23**

Gewicht: **6,0 kg**



## TIG-MAX® XT 2500 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettsset

Komplettsset  
inklusive robusten  
Zubehörteilen!

Inhalt des Set's:

- 1 TIG-MAX® XT 2500 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
- 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset „Brush“ (3 m)
- 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
- 2 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“
- 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
- 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
- 1 HSF Flüssigkeitsbehälter
- 1 HSF Sprühflasche (0,5 L)
- 1 Transportbox für TIG-MAX® XT 2500
- 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
- 1 TIG-MAX® XT Katalog

# UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

## TIG-MAX® XT 4000

Der Smarte

Artikelnummer: **2014140-II**  
 Leistung max.: **1440 W**  
 Abmessung: **350 x 133 x 213**  
 (LxBxH in mm)  
 Schutzklasse: **IP23**  
 Gewicht: **7,0 kg**



Reinigt



Poliert



Passiviert



Markiert

Komplettset  
inklusive robusten  
Zubehörteilen!



**Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie**

→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

## TIG-MAX® XT 4000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set's:

1 TIG-MAX® XT 4000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)  
 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Brush“ (3 m)  
 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)  
 2 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“  
 1 TC-225 Reinigungs-Elektrolyt (1 L)  
 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (250 ml)  
 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)  
 2 Mikrofaser-tücher „Superclean“  
 1 HSF Flüssigkeitsbehälter

1 HSF Sprühflasche (0,5 L)  
 1 HSF Schutzbrille  
 1 HSF Atemschutzmaske  
 1 HSF Chemie-Handschuhe  
 1 HSF Drahtbürste „Mini“  
 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung  
 1 TIG-MAX® XT Katalog  
 Optional:  
 1 HSF Transportbox (L)

# UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

## TIG-MAX® XT 6000

### Der Allrounder



**Reinigt**



**Poliert**



**Passiviert**



**Markiert**

Artikelnummer: **2014145-II**  
 Leistung max.: **2880 W**  
 Abmessung: **350 x 133 x 213**  
 (LxBxH in mm)  
 Schutzklasse: **IP23**  
 Gewicht: **7,5 kg**



**Inverter**

**Qualität**

**Made in**



**TIG-MAX**

Komplettset  
inklusive robusten  
Zubehörteilen!



**Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie**

→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

## TIG-MAX® XT 6000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set's:

- 1 TIG-MAX® XT 6000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)
- 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Brush“ (3 m)
- 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)
- 3 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Brush“
- 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)
- 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)
- 2 Mikrofaser-tücher „Superclean“
- 1 HSF Flüssigkeitsbehälter

- 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)
- 1 HSF Schutzbrille
- 1 HSF Atemschutzmaske
- 1 HSF Chemie-Handschuhe
- 1 HSF HSF Drahtbürste „Mini“
- 1 HSF Transportbox (L)
- 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung
- 1 TIG-MAX® XT Katalog

# UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

## TIG-MAX® XT 7000

Der Leistungsstarke

Artikelnummer: **2014147-II**  
 Leistung max.: **2500 W**  
 Abmessung: **385 x 170 x 315**  
 (LxBxH in mm)  
 Schutzklasse: **IP23**  
 Gewicht: **17,0 kg**



Reinigt



Poliert



Passiviert



Markiert

Komplettset  
inklusive robusten  
Zubehörteilen!



**Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie**

→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

## TIG-MAX® XT 7000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettset

Inhalt des Set's:

- |   |  |
|---|--|
| 1 TIG-MAX® XT 7000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)    | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)      |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset „Superbrush“ (3 m) | 1 HSF Schutzbrille                     |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (3 m)                              | 1 HSF Atemschutzmaske                  |
| 3 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“      | 1 HSF Chemie-Handschuhe                |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)              | 1 HSF Drahtbürste „Mini“               |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)                               | 1 Transportkoffer für TIG-MAX® XT 7000 |
| 2 Mikrofasertücher „Superclean“                             | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung      |
| 1 HSF Flüssigkeitsbehälter                                  | 1 TIG-MAX® XT Katalog                  |

# UNSERE TIG-MAX® XT SERIE

## TIG-MAX® XT 9000

Unser Flaggschiff

Artikelnummer: **2014150-II**  
 Leistung max.: **4000 W**  
 Abmessung: **385 x 170 x 315**  
 (LxBxH in mm)  
 Schutzklasse: **IP23**  
 Gewicht: **17,0 kg**

Inverter

Qualität

Made in



TIG-MAX

Reinigt

Poliert

Passiviert

Markiert

Komplettsset  
inklusive robusten  
Zubehörteilen!

 **Geeignet für den täglichen Dauereinsatz in der Industrie**

→ Inklusive hochwertigen und robusten Zubehörteilen

## TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Komplettsset

Inhalt des Set's:

- |  |  |
|--|--|
| 1 TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät)     | 1 HSF Flüssigkeitsbehälter             |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset „Superbrush“ (6 m) | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)      |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (6 m)                               | 1 HSF Schutzbrille                     |
| 5 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“       | 1 HSF Atemschutzmaske                  |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Pinseladapter                           | 1 HSF Chemie-Handschuhe                |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolerhülse                      | 1 HSF Drahtbürste „Mini“               |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)               | 1 Transportkoffer für TIG-MAX® XT 9000 |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)                                | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung      |
| 5 Mikrofasertücher „Superclean“                              | 1 TIG-MAX® XT Katalog                  |

## TIG-MAX® XT 9000 – WAGEN-SET



**Reinigt**



**Poliert**



**Passiviert**



**Markiert**



Artikelnummer: **2014150-IIW**

Leistung max.: **4000 W**

Abmessung: **385 x 170 x 315**

(LxBxH in mm)

Schutzklasse: **IP23**

Gewicht: **17,0 kg**



**Geeignet für den  
täglichen Dauereinsatz  
in der Industrie**

→ Inklusive hochwertigen und  
robusten Zubehörteilen

## TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät) – Wagen-Set

### Inhalt des Set's:

- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| 1 TIG-MAX® XT 9000 Edelstahl-Reinigungsgerät                 | 5 Mikrofaser-tücher „Superclean“  |
| 1 TIG-MAX® XT Transportwagen                                 | 1 HSF Flüssigkeitsbehälter        |
| 1 TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset „Superbrush“ (6 m) | 1 HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L) |
| 1 TIG-MAX® XT Massekabel (6 m)                               | 1 HSF Schutzbrille                |
| 5 TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel „Superbrush“       | 1 HSF Atemschutzmaske             |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Pinseladapter                           | 1 HSF Chemie-Handschuhe           |
| 1 TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolerhülle                      | 1 HSF Drahtbürste „Mini“          |
| 1 TC-510 Neutralisierer (1 L)                                | 1 TIG-MAX® XT Bedienungsanleitung |
| 1 TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (1 L)               | 1 TIG-MAX® XT Katalog             |

## EDELSTAHL-FLÄCHENREINIGER-SET

### Inhalt des Set's:

- TIG-MAX® XT Edelstahl-Flächenreiniger-Set (13 cm ODER 33 cm)  
 ► inkl. 7 m Kabel sowie einer Teleskopstangenlänge von 0,6-1,2 m  
 5 TIG-MAX® XT Reinigungsfilz für Flächenreiniger (13 cm ODER 33 cm)  
 1 TIG-MAX® XT Eimer für Flächenreiniger

- **Reinigen!**
- **Entrostent!**
- **Passivieren!**

### Geeignet für:

- **Fassaden**
- **Flächen**
- **Behälter**
- **Tanks uvm.**



Artikelnummer 13 cm: 2014351

Artikelnummer 33 cm: 2014350

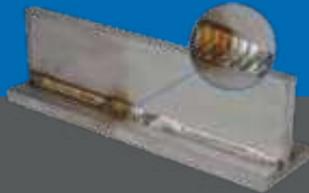
# EDELSTAHL, NUR BESSER!

## 4 *Must-have* FUNKTIONEN MIT NUR EINEM GERÄT:



### REINIGEN...

- ▶ von kleinen Nähten bis zu großen Flächen
- ▶ ohne die Oberflächenstruktur anzugreifen
- ▶ entfernt Anlassfarben + weiße Flecken, Ränder und Schlieren



### PASSIVIEREN...

- ▶ für 100 % Schutz vor Korrosion (Rost)
- ▶ für eine höhere Qualität
- ▶ für eine höhere Kundenzufriedenheit



### POLIEREN...

- ▶ von verschiedenen Bauteilen
- ▶ von nachträglich entstandenen Schweißnähten auf elektropoliertem Material
- ▶ von hinterbliebenen Rücksänden bzw. Einbränden
- ▶ von kleinen Kratzern



### MARKIEREN...

- ▶ von Eigenlabels...
  - ▶ von Grafiken...
  - ▶ von Schriftzügen... (z.B. Produktnamen, Teilnummern)
  - ▶ von QR-Codes...
- Auf Ihren Produkten

*Dauerhaft,  
ohne  
Verblasen!*



Arbeiten mit  
Sicherheit:



## DER TIG-MAX® EFFEKT

**MIG-Schweißen**

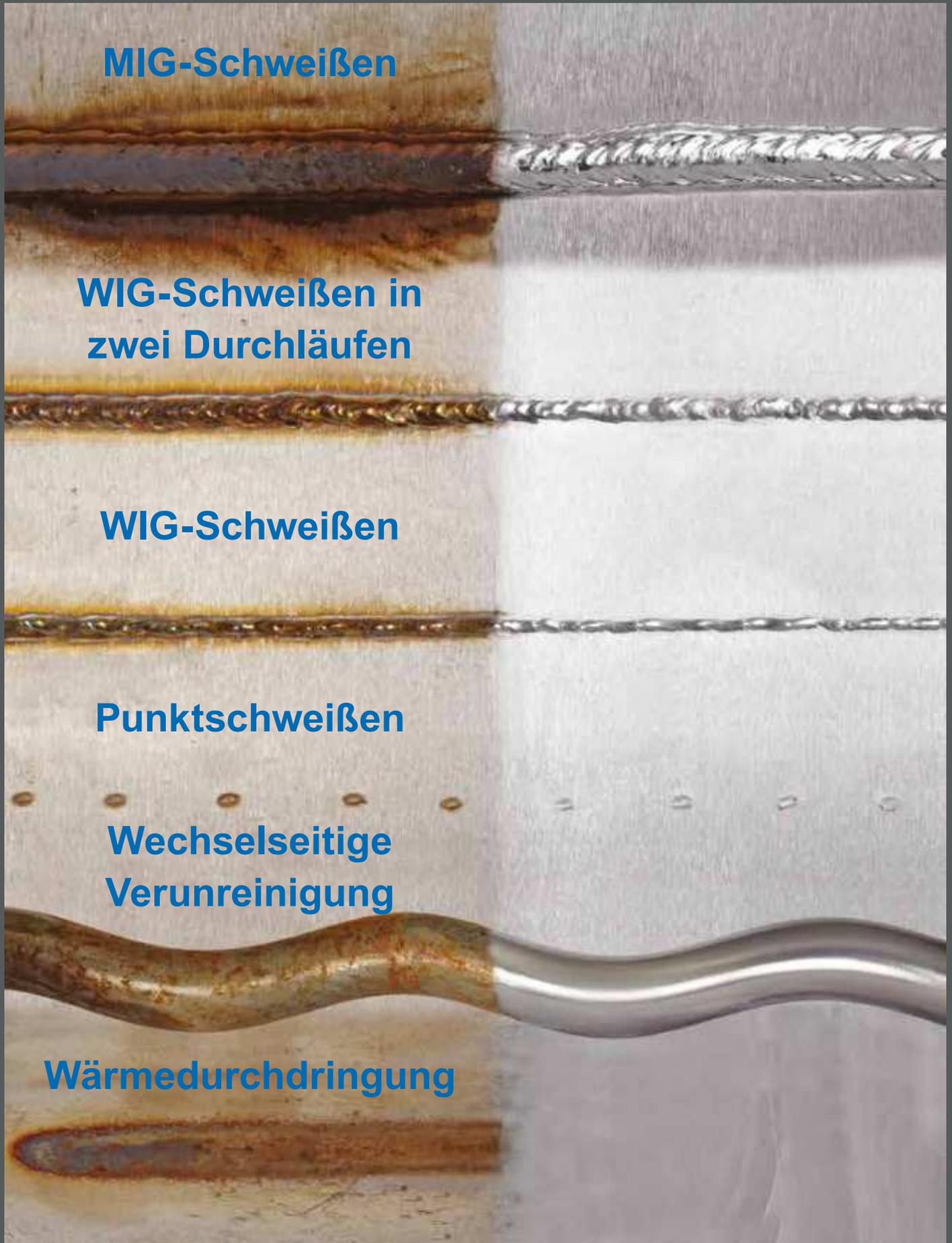
**WIG-Schweißen in  
zwei Durchläufen**

**WIG-Schweißen**

**Punktschweißen**

**Wechselseitige  
Verunreinigung**

**Wärmedurchdringung**



# FLÜSSIGKEITEN

## TC-225 Reinigungs-Elektrolyt

Im Vergleich zur TC-275 ist die TC-225 ca. halb so stark und ist dadurch besonders für WIG-Schweißnähte geeignet.

- ▶ Keine giftigen Inhaltsstoffe!



Artikelnummer 1 Liter: 4319 Artikelnummer 5 Liter: 4318 Artikelnummer 5 Liter: 43181

-  **Reinigen - schwach -**
-  **Reinigen - mittel -**
-  **Reinigen - stark -**
-  **Polieren**
-  **Passivieren**

## TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt

Durch die spezielle Zusammensetzung ist dies das schnellste Arbeitsfluid für die Bearbeitung von WIG, TIG und MAG Schweißnähten und ist ebenfalls für schwere Verfärbungen geeignet.

Es ist außerdem besonders für das elektrolytische Polieren geeignet.

- ▶ Keine giftigen Inhaltsstoffe!

### 3 in 1

- ▶ Höchste Reinigungskraft
- ▶ Höchste Polierkraft
- ▶ Höchste Passivierungskraft



Artikelnummer 1 Liter: 4321 Artikelnummer 5 Liter: 4320 Artikelnummer 20 Liter: 43201

-  **Reinigen - schwach -**
-  **Reinigen - mittel -**
-  **Reinigen - stark -**
-  **Polieren**
-  **Passivieren**
-  **NSF-Zulassung**

# FLÜSSIGKEITEN

## TC-275

### Reinigungs- & Polier-Elektrolyt



#### NSF

Geprüft für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie



#### ASTM A380

Passivierungsprüfung  
Schutz vor Rost,  
direktes Passivieren  
(erhöhte Edelstahl-Lebensdauer)



#### DIN EN ISO 9227 NSS Salzsprühnebelprüfung

Geeignet für Werften und  
alle Bereiche mit Salzwasser



#### Gesundheits- und Umweltschonend

Keine scharfen oder  
giftigen Chemikalien



#### Ihr Ergebnis:

Perfektes Resultat  
(ohne Nacharbeiten)  
mit Zeit- und Kostenersparnis

#### Spezielle 3 in 1 Formel

Mit nur einer Flüssigkeit  
reinigen, polieren & passivieren

#### Angenehmer Geruch

Arbeiten ohne lästige Gerüche

#### Von kleinen Schweißnähten bis hin zu großen Flächen

1 Reiniger für alle Anwendungen

#### Für starke und schwache Verfärbungen

Direkte Ergebnisse erkennbar

#### Geeignet für die Entsorgung ins Abwasser

(ph-Neutral in Verbindung mit Neutralisierer TC-510)  
Leichte und problemlose Entsorgung

#### Dampf- und Rauchhemmend

Angenehmes Arbeiten für alle  
Anwendungen

#### Anwendung:



**TIPP:** Pinsel feucht halten!  
Ein trockener Pinsel  
ist weniger wirksam und  
nutzt sich schneller ab

- STEP 1 ► Füllen Sie das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt in einen Weithalsbehälter  
STEP 2 ► Stellen Sie das Gerät auf Reinigen  
STEP 3 ► Tauchen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel in das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt  
STEP 4 ► Fahren Sie die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse vor  
STEP 5 ► Streichen Sie in langsamen und kreisenden Bewegungen mit dem TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel über die Schweißnaht  
STEP 6 ► Sprühen Sie das Werkstück sofort mit dem TC-510 Neutralisierer ein  
STEP 7 ► Spülen Sie das Werkstück mit reichlich Wasser ab

# FLÜSSIGKEITEN

## TM-21 Reinigungs-Elektrolyt (TB-21)

\* TM-21 ersetzt TB-21



**Reinigen**  
- schwach -



**Reinigen**  
- mittel -



**Reinigen**  
- stark -



**Polieren**



**Passivieren**



Artikelnummer 1 Liter: 4376

Artikelnummer 5 Liter: 4377

## TM-25 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt (TB-25)

\* TM-25 ersetzt TB-25



**Reinigen**  
- schwach -



**Reinigen**  
- mittel -



**Reinigen**  
- stark -



**Polieren**



**Passivieren**



**NSF-**  
**Zulassung**



Artikelnummer 1 Liter: 4371

Artikelnummer 5 Liter: 4372

## TB-30ND Reinigungs-Elektrolyt "Zitronensäure"



**Reinigen**  
- schwach -



**Reinigen**  
- mittel -



**Reinigen**  
- stark -



**Polieren**



**Passivieren**



**NSF-**  
**Zulassung**



Artikelnummer 1 Liter: 4308

Artikelnummer 5 Liter: 4307

## TB-31ND Reinigungs-Elektrolyt "neutral"



**Reinigen**  
- schwach -



**Reinigen**  
- mittel -



**Reinigen**  
- stark -



**Polieren**



**Passivieren**



**NSF-**  
**Zulassung**



Artikelnummer 1 Liter: 4309

Artikelnummer 5 Liter: 4310

## FLÜSSIGKEITEN



**1  
LITER**



**5  
LITER**



**10  
LITER**



**20  
LITER**

**Wir haben die richtige  
Menge für Sie!**



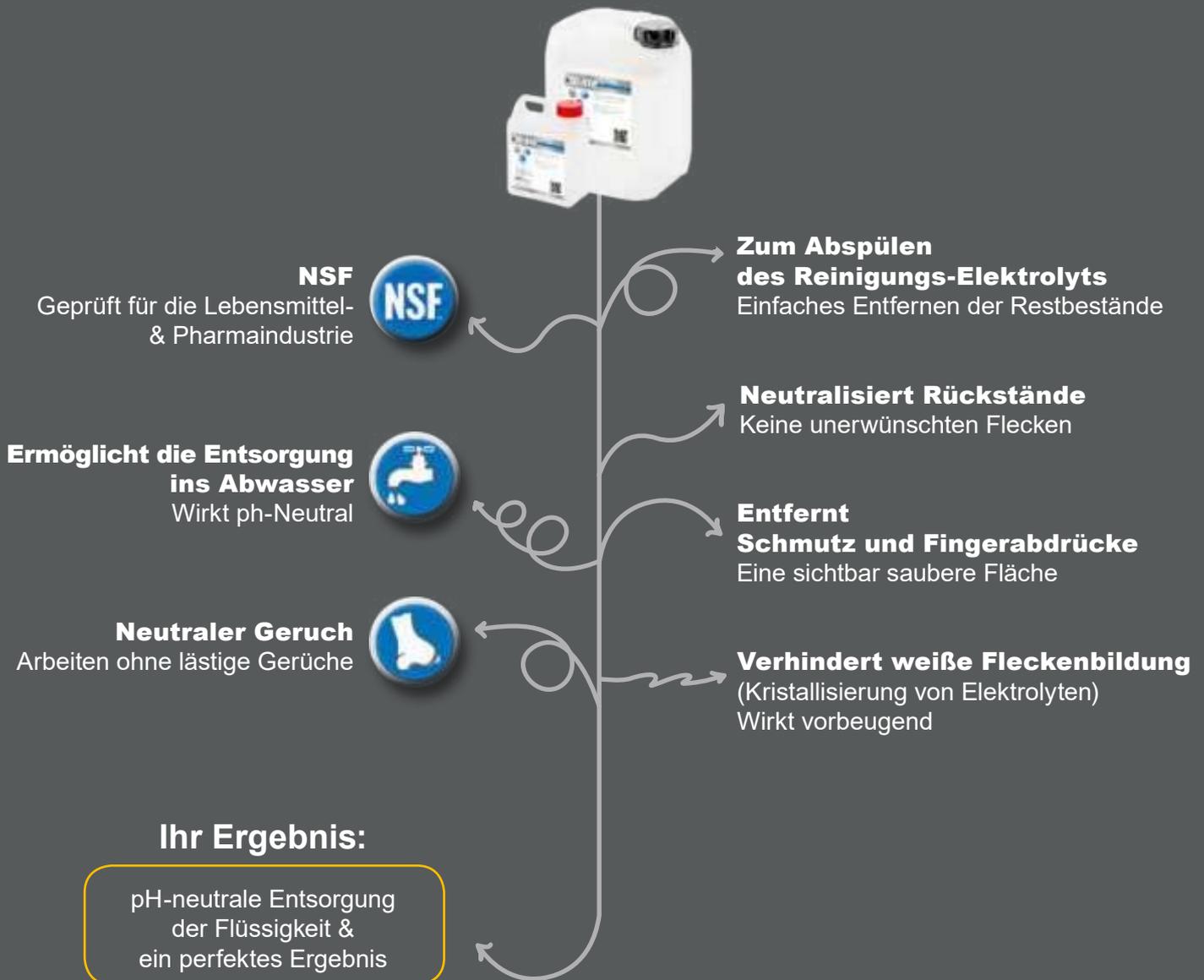
**200  
LITER**



**1000  
LITER**

# FLÜSSIGKEITEN

## TC-510 Neutralisierer



### Anwendung:

- STEP 1 ► Füllen Sie den TC-510 Neutralisierer in eine Sprühflasche  
 STEP 2 ► Reinigen Sie Ihr Werkstück mit dem TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt  
 STEP 3 ► Sprühen Sie das Werkstück sofort mit dem TC-510 Neutralisierer ein  
 STEP 4 ► Spülen Sie das Werkstück mit reichlich Wasser ab

# FLÜSSIGKEITEN

## TM-40 Neutralisierer (TB-40)

\* TM-40 ersetzt TB-40

Zum Abspülen des TM-21 (TB-21) Reinigungs-Elektrolyt's  
sowie des TM-25 (TB-25) Reinigungs- & Polier-Elektrolyt's

Artikelnummer 1 Liter: 4361 Artikelnummer 5 Liter: 4312



## TB-41 Neutralisierer

Zum Abspülen des TB-30ND Reinigungs-Elektrolyt's "Zitronensäure"  
sowie des TB-31ND Reinigungs-Elektrolyt's "neutral"

Artikelnummer 1 Liter: 4313 Artikelnummer 5 Liter: 4314



## TC-510 Neutralisierer

Zum Abspülen des TC-225 Reinigungs-Elektrolyt's  
sowie des TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt's

Artikelnummer 1 Liter: 4323 Artikelnummer 5 Liter: 4322 Artikelnummer 5 Liter: 43221



## TM-F100 Vorreiniger & Finisher

Für ein perfektes Endergebnis. Edelstahl, nur BESSER!

Artikelnummer 1 Liter: 4335 Artikelnummer 5 Liter: 4336



## TM-F200 Entfetter, Vor- / Endreiniger

DER Ersatz für Lösungsmittel, Kaltreiniger und Nitroverdünnungen

Artikelnummer 1 Liter: 4333 Artikelnummer 5 Liter: 4334



## TM-F700 Finisher & Pflegeöl

Für ein gleichmäßiges & edles Oberflächenbild

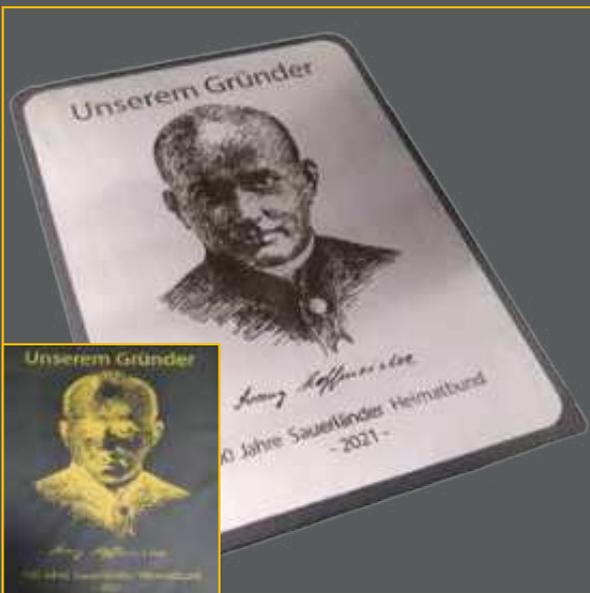
Artikelnummer 1 Liter: 4338 Artikelnummer 5 Liter: 4339



# MARKIEREN / SIGNIEREN: WERBEN

Markieren Sie schnell und präzise:  
auf allen leitenden Metallen

(z.B. auf Ihren Produkten)



Kundenreferenz

[www.ideenausstahl-hillebrand.de](http://www.ideenausstahl-hillebrand.de)

- ▶ **Eigenlabels**
- ▶ **Grafiken**
- ▶ **Schriftzügen**  
(z.B. Produktnamen, Teilenummern)
- ▶ **QR-Codes**
- ▶ **Einmal- oder Mehrfachschablone**

# MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

## TIG-MAX® XT Markierungs-Kit



### Inhalt des Kit's:

- 1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
- 1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
- 1 Individuelle Markierungsschablone (ca. 80x55 mm)
- 1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (1 L)
- 10 HSF O-Ringe für Markierungselektrode (ø 25 mm)
- 1 HSF Markierungsfilzband (1 m)
- 1 HSF Abklebeband
- 1 HSF Schere
- 1 Maulschlüssel (13 mm)
- 1 HSF Transportbox (M)

Artikelnummer: 20144212

## TIG-MAX® XT Markierungs-Set



### Inhalt des Set's:

- 1 TIG-MAX® XT Markierungsadapter
- 1 TIG-MAX® XT Markierungselektrode (34 mm)
- 1 TM-90 Markierungs-Elektrolyt (0,5 L)
- 1 HSF Markierungsfilzband (0,5 m)
- 5 HSF O-Ringe für Markierungselektrode (ø 25 mm)

Artikelnummer: 20144211



## Individuelle Markierungsschablone



Drucken Sie mit unserem Professionellem Thermo-Schablonendrucker schnell und einfach Ihre individuellen Markierungsschablonen. (Einmalschablone!)

Lassen Sie sich von uns Ihre individuelle Markierungsschablone anfertigen, die Sie **bis zu 500-Mal** verwenden können.

**Schritt 1:** Schicken Sie uns das Layout und die gewünschte Größe per E-Mail an [info@hsf-group.de](mailto:info@hsf-group.de) (Dateiformate: TIFF, SVG, JPG, BMP, PDF, Word etc.)

**Schritt 2:** Wir übersenden einen Korrekturabzug und ein Preisangebot.

**Schritt 3:** Sie genehmigen den Korrekturabzug.

**Schritt 4:** Wir liefern die Schablone innerhalb 10 Arbeitstagen.

Artikelnummer: 4210

# TIG-MAX®

Mehrfachschablone ohne Kunststoffrahmen

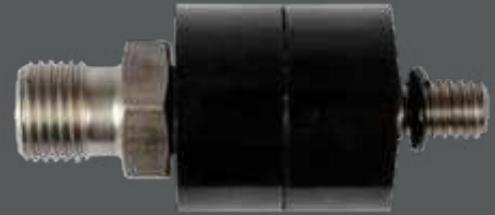


Mehrfachschablone mit Kunststoffrahmen

## MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

### TIG-MAX® XT Markierungsadapter

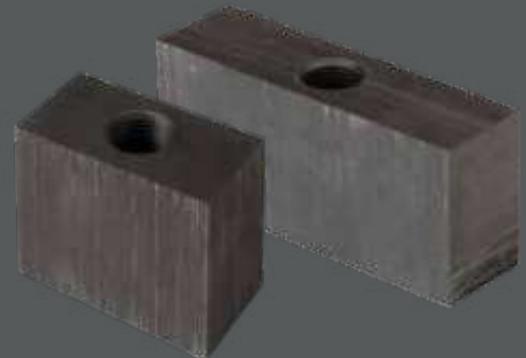
Verleiht Ihrem TIG-MAX®-Gerät die Funktion zum Beschriften von Edelstahl



Artikelnummer: 20144251

### TIG-MAX® XT Markierungselektrode

Zur Verwendung mit dem Markierungsadapter



Artikelnummer 34 mm: 42061

Artikelnummer 61 mm: 42065

### TM-90 Markierungs-Elektrolyt

Für schwarze Markierungen auf Edelstahl



Artikelnummer 0,5 Liter: 42091

Artikelnummer 1 Liter: 4209

### HSF Markierungsfilzband

Hochwertiges Filz zum Ätzen, dass Sie nach Bedarf zuschneiden.  
60x1000x2mm



Artikelnummer: 4207

### HSF O-Ring für Markierungselektrode (ø 25 mm)

Neopren O-Ringe zum Befestigen von Filz,  
Glasfaser und Ätzfilz an der Elektrode



Artikelnummer ø 25 mm: 4208

Weitere Größen auf Anfrage

## MARKIEREN UND BESCHRIFTEN

### Schablonendrucker 18-24mm

Professionelles Beschriftungsgerät inklusive Farbdisplay, Druckauflösung 180 dpi, Bandbreiten 18-24 mm, inkl. Netzkabel, USB-Kabel, Koffer, 1x Standardband und 1x Schablonenband



Artikelnummer: 4202

### Schablonendrucker 18-36mm

Professionelles PC-Beschriftungsgerät inklusive WLAN und separater LCD-Tastatur, Druckauflösung 360 dpi, Bandbreiten 18-36 mm, inkl. Netzkabel/USB-Kabel



Artikelnummer: 42022

### Thermo-Schablonendrucker

Für hohe Druckvolumina, Druckauflösung 300 dpi, geeignet für 100mm Endlosband, inkl. Netzkabel/USB-Kabel



Artikelnummer: 42021

### P-Touch Schablonenbänder

Schablonenbänder, Länge 3 Meter  
Geeignet für P-Touch D600VP und D800W



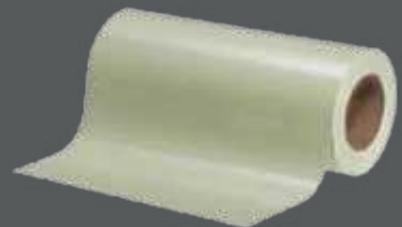
Artikelnummer 18 mm: 4203

Artikelnummer 24 mm: 4204

Artikelnummer 36 mm: 42041

### Schablonenpapier

Schablonenpapier, Endlosband, Breite 100 mm  
Geeignet für Thermo-Schablonendrucker



Artikelnummer 3 m: 42045

Artikelnummer 45 m: 42047

# KABEL

Für TIG-MAX® | XT | RS  
und weitere Modelle

## TIG-MAX® FORMGRIFFKABEL-KOMPLETTSET

Einfache Anwendung mit konstanter Leistung!

### ✓ Ergonomischer Formgriff aus Teflon

- leicht, klein und handlich –
- ▶ Flexibles Arbeiten, auch in schwer erreichbaren Ecken
- ▶ Optimal für kleine Ecken

### ✓ Formgriff-Komplettset

- ▶ Leichtes Schiebehülensystem

### ✓ Konstante Leistung

- (auch bei langen Kabeln)
- ▶ Exakte Reinigung bei größerer Entfernung vom Gerät möglich
- ▶ Perfekt auf der Montage

Lange  
Pinseldauer!

### ✓ Robust – „reißfest“

- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Geringe Folgekosten

### Wiederverwendbar & Nachhaltig

Jedes Teil ist einzeln bestellbar



**TIPP:** Saubere Gewinde!  
Achten Sie auf saubere Gewinde und erhöhen Sie die Leitfähigkeit mit Kupferpaste

## Anwendung:

- STEP 1 ▶ Stecken Sie den Stecker des TIG-MAX® Formgriffkabels in die obere Buchse des Gerätes
- STEP 2 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Formgriff an das TIG-MAX® Formgriffkabel
- STEP 3 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Stift an den TIG-MAX® Formgriff und stecken anschließend die TIG-MAX® Schiebeisolerhülle darauf
- STEP 4 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel an den TIG-MAX® Stift und fahren die TIG-MAX® Schiebeisolerhülle vor

# KABEL

## TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettset

Blaues Kabel, Formgriff, Stift und Schiebehülse

**"Brush"** für XT 2500/4000/6000

Artikelnummer:

3 m: 2014300

6 m: 2014308

10 m: 20143082



**"Superbrush"** für XT 7000/9000

Artikelnummer:

3 m: 2014300-2

6 m: 20143081

10 m: 20143072



## TIG-MAX® XT Kabel mit Anschlussgewinde M8

Blaues Kabel

Artikelnummer:

3 m: 2014322

6 m: 2014323

10 m: 2014325



## TIG-MAX® XT Verlängerungskabel für Formgriffkabel

Blaues Kabel

Artikelnummer:

3 m: 2014315

6 m: 2014317

10 m: 2014319



## TIG-MAX® XT Massekabel

Schwarzes Kabel, Messingklemme

Artikelnummer

3 m: 2014309

6 m: 20143110



## TIG-MAX® XT Verlängerungskabel für Massekabel

Schwarzes Kabel

Artikelnummer:

3 m: 2014324

6 m: 2014326



## TIG-MAX® XT 90 Formgriffkabel-Komplettset

Blaues Kabel, Formgriff, Stift und Schiebehülse

Artikelnummer

3 m: 2014327



## TIG-MAX® XT 90 Massekabel

Schwarzes Kabel, Messingklemme

Artikelnummer:

3 m: 2014328



**INDIVIDUELLE LÄNGEN  
AUF ANFRAGE ERHÄLTlich!**

# GRIFFE, STIFTE UND HÜLSEN

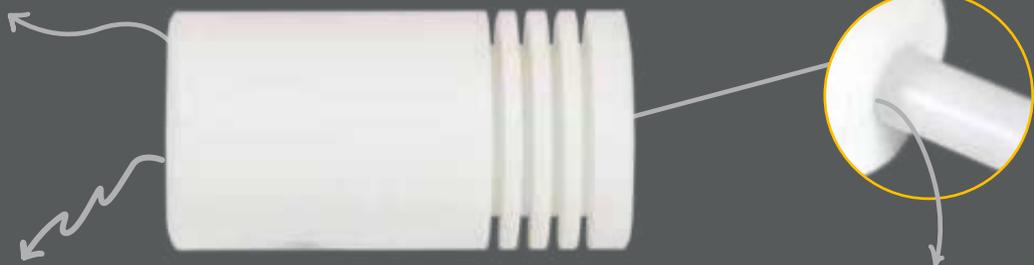
Für TIG-MAX® | XT | RS  
und weitere Modelle

## TIG-MAX® FORMGRIFF

Ergonomisch und flexibel Arbeiten!

✓ **Hitzebeständig**

- ▶ Kein Verbrennen / Verschmelzen
- ▶ Ideal für den Dauereinsatz



✓ **Leicht, klein & flexibel**

- ▶ Ideal zum Beizen in kleinen Ecken und Kanten

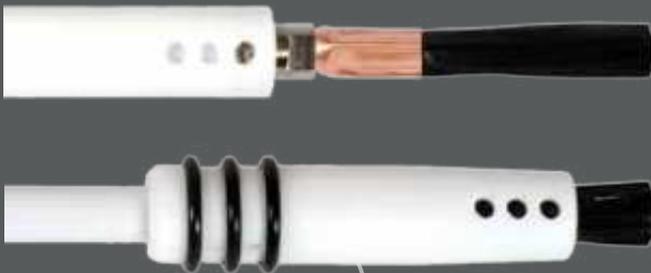
✓ **Einfräsung an der Oberseite**

- ▶ Schutz vor Flüssigkeitskontakt
- ▶ Schutz vor Korrosion am Gewinde

## TIG-MAX®

# SCHIEBEISOLIERHÜLSENSYSTEM

Einfache Handhabung & sauberes Arbeiten!



**Zum Schieben und Isolieren!**

✓ **Hitzebeständig**

✓ **Zum Schieben**

- ▶ Einfaches und präzises Arbeiten
- ▶ Längere Pinseldauer
- ▶ Kein Drehen notwendig

✓ **Bündelung der Pinselfasern**

- ▶ Direkte Leistungsübertragung über die Pinselfaserspitzen auf das Material

✓ **Rundumschutz**

- ▶ Schutz der Gewinde
- ▶ Schutz vor Kurzschluss
- ▶ Schutz vor Pinselverschleiß

# GRIFFE, STIFTE UND HÜLSEN

## TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolerhülle



**"Brush"**

für XT 2500/4000/6000

Artikelnummer: 20143392

**"Superbrush"**

für XT 7000/9000

Artikelnummer: 20143393

## TIG-MAX® XT Formgriff + Stift



Artikelnummer: 2014339

## TIG-MAX® XT Formgriff



Artikelnummer: 2014334

## TIG-MAX® XT Stift

Artikelnummer

**85 mm Gerade:** 2014335

**45° Neigung:** 20143361

**90° Neigung:** 20143371



**"Extralang" (500 mm):** 20143356



## TIG-MAX® XT Stift + Schiebeisolerhülle



**"Brush"**

für XT 2500/4000/6000

Artikelnummer: 20143351

**"Superbrush"**

für XT 7000/9000

Artikelnummer: 20143352

## TIG-MAX® XT Schiebeisolerhülle



**"Brush"**

für XT 2500/4000/6000

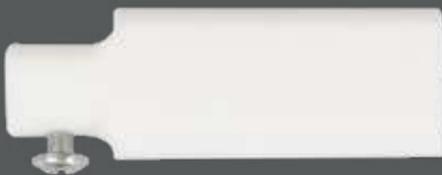
Artikelnummer: 470312

**"Superbrush"**

für XT 7000/9000

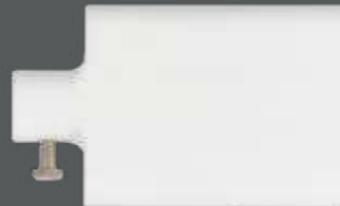
Artikelnummer: 4703121

## TIG-MAX® XT Doppel-Schiebeisolerhülle



Artikelnummer: 470411

## TIG-MAX® XT Vierfach-Schiebeisolerhülle



Artikelnummer: 47055

**Rüsten Sie Ihr Gerät auf unsere HOCHLEISTUNGSPINSEL um!**

## Umrüststift M10 Innengewinde (100 mm)



Artikelnummer: 47093

## Umrüststift M10 Innengewinde (100 mm) + Schiebeisolerhülle

**"Brush"**

Artikelnummer: 470931

**"Superbrush"**

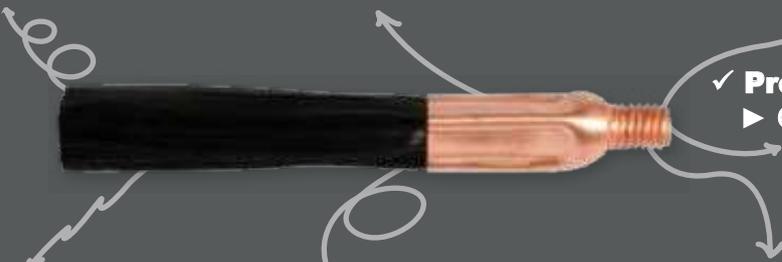
Artikelnummer: 470932



# PINSEL UND BÜRSTEN

## TIG-MAX® KOHLEFASER-REINIGUNGSPINSEL

Pinzel mit langer Lebensdauer!



- ✓ **Kohlefasern**
- ▶ Hitzebeständig & leitfähig

- ✓ **Kupfer**
- ▶ Beste Leistung

- ✓ **Edelstahl**
- ▶ Korrosionsbeständig

- ✓ **Lange Lebensdauer**
- ▶ In Verbindung mit XT

- ✓ **Preis-Leistung passt**
- ▶ Geringe Folgekosten

- ✓ **Hochwertige Materialien**
- ▶ Beste Qualität

- ✓ **Stark & Flexibel**
- ▶ Für alle Flächen

- ✓ **Verschiedene Gewinde**
- ▶ Passend zu Ihrem Gerät

- Reinigen
- Polieren

In Verbindung mit einem TIG-MAX® XT Edelstahl-Reinigungsgerät (Beizgerät), den dazugehörigen Flüssigkeiten sowie dem TIG-MAX® Schiebeisolerhülensystem reinigen TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel mehr als 1000 m Schweißnaht. Das spart aufwendige Zeit und macht sie finanziell attraktiv. Anwender erzielen schnell und einfach einzigartige Ergebnisse! Edelstahl, nur **BESSER!** **TIPP:** TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel gibt es passend für jede Anwendung.

**Besser als Pads!**

- ✓ **Extra fein**  
Geschmeidig in Ecken und Kanten
- X Kein Kurzschluss**
- X Keine schwarzen Einbrände**



### Anwendung:

- STEP 1 ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel an den TIG-MAX® Stift
- STEP 2 ▶ Wählen Sie den Betriebsmodus zum Reinigen aus und stellen die benötigte Spannung ein
- STEP 3 ▶ Tauchen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel in das TC-275 Reinigungs- & Polier-Elektrolyt ein
- STEP 4 ▶ Fahren Sie die TIG-MAX® Schiebeisolerhülse vor
- STEP 5 ▶ Streichen Sie in langsamen und kreisenden Bewegungen mit dem TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel über die Schweißnaht
- STEP 6 ▶ Halten Sie den Pinsel feucht! Ein trockener Pinsel ist weniger wirksam und nutzt sich schneller ab
- Pflege ▶ Spülen Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel nach Gebrauch ordentlich ab
- Pflege ▶ Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel ab (VORSICHT HEISS) und reinigen Sie gelegentlich die Gewinde des TIG-MAX® Stiftes mit der HSF Drahtbürste „Mini“ und schmieren es mit etwas Kupferpaste ein

# PINSEL UND BÜRSTEN

## TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel

"Brush" für XT 2500/4000/6000 - M6 Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 440112

Art-Nr. 10 Stück: 44021

"Superbrush" für XT 7000/9000 - M6 Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 44101

Art-Nr. 10 Stück: 44201

## TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Edelstahlfassung"

M6 Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 44011

Art-Nr. 10 Stück: 44012

## TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel

M7 Konisch Gewinde



Art-Nr. 1 Stück: 2014201

Art-Nr. 10 Stück: 2014202

## Kohlefaser-Reinigungspinsel M10 "Messingfassung"

M10 x 1,5 Innengewinde



Art-Nr. 1 Stück: 4415

Art-Nr. 10 Stück: 4416

## TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel Flachpinsel

M6 Gewinde



"S"

Art-Nr.: 44040

"M"

Art-Nr.: 44041

## Kohlefaser-Reinigungspinsel M10 für Elektrolytzufuhr

M10 x 1,5 Innengewinde

Für Geräte mit automatischer Elektrolytzufuhr



30 mm

Art-Nr.: 4417

60 mm

Art-Nr.: 4418

## HSF Pinselbox



Art-Nr.: 4720

## TIG-MAX® XT Doppelpinsel-Adapter



Art-Nr.: 47061

Isolierhülse und Pinsel nicht im Lieferumfang

## TIG-MAX® XT Vierfachpinsel-Adapter



Art-Nr.: 47071

Isolierhülse und Pinsel nicht im Lieferumfang

## TIG-MAX® REINIGUNGSTISCH

Funktionale Ausstattung &amp; robuste Konstruktion!



- ✓ **Diverse Haltevorrichtungen\***
- ▶ Für Kabel, Flüssigkeitsbehälter etc.

**Komplett aus Edelstahl!**

- ✓ **Dreiseitiger Spritzschutz**
- ▶ Schmutz bleibt im Arbeitsbereich

- ✓ **Massepunkt am Tisch**
- ▶ Ermöglicht leichtes Arbeiten

Material: **Edelstahl**  
 Maße: **128 x 67,5 x 108,5**  
 Arbeitsfläche: **114 x 66 x 96**  
 (LxBxH in cm)

- ▶ **Stabile Bauweise**
- Hohe Tragkraft

- ✓ **Flüssigkeits-Ablauf**
- ▶ Ermöglicht einfaches Auffangen der Rest-Flüssigkeiten

- ✓ **Feststellrad**
- ▶ Standfestes Arbeiten

- ✓ **Fahrbar durch Rollen**
- ▶ Mobil in der Werkstatt einsetzbar

**\* Der Tisch verfügt über 2 x Halter für die Druckpumpzerstäuber und 3 x Halter zum Aufwickeln der Kabel.**

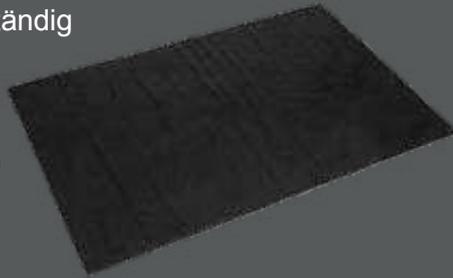


# ARBEITSPLATZ

## TIG-MAX® CHEMatte

Öl und Säure beständig

Breite: 40 / 80 cm  
Länge: Meterware



Art-Nr.: 6000

## TIG-MAX® XT Transportwagen

Höhe: 69 cm  
Länge: 43 cm  
Breite: 53 cm



Art-Nr.: 5100

## Transportkoffer für TIG-MAX® XT 9000

Außenmaße: 687 x 528 x 276  
Innenmaße: 620 x 460 x 250  
Gewicht leer: 6,98 kg  
(LxBxH in mm)



Art-Nr.: 20142170

## Transportkoffer für TIG-MAX® XT 7000

Außenmaße: 615 x 410 x 330  
Innenmaße: 570 x 370 x 320  
Gewicht leer: 1,6 kg  
(LxBxH in mm)



Art-Nr.: 20142175

## HSF Transportbox (L)

(LxBxH in mm)

Außenmaße: 396 x 296 x 427  
Innenmaße: 381 x 265 x 384  
Gewicht leer: 3,10 kg



Art-Nr.: 4601

## HSF Transportbox (M)

(LxBxH in mm)

Außenmaße: 396 x 296 x 164  
Innenmaße: 384 x 265 x 125  
Gewicht leer: 1,5 kg



Art-Nr.: 4600

## HSF Transportbox (S)

(LxBxH in mm)

Außenmaße: 320 x 285 x 120  
Innenmaße: 315 x 220 x 113  
Gewicht leer: 0,47 kg



Art-Nr.: 20142180

## Transportbox für TIG-MAX® XT 2500

(LxBxH in mm)

Außenmaße: 402 x 261 x 243  
Innenmaße: 362 x 211 x 200  
Gewicht leer: 0,85 kg



Art-Nr.: 4603

**OPTIMIEREN SIE IHREN ARBEITSPLATZ!**

## WEITERES ZUBEHÖR

**TIG-MAX® Formgriffhalter**  
aus Edelstahl für Flüssigkeitsbehälter



Artikelnummer: 5210

**HSF Flüssigkeitsbehälter**  
Füllmenge: 250 ml



Artikelnummer: 4702

**Mikrofasertuch für Edelstahl**  
(40 x 40 cm)



**"Superclean"**  
Artikelnummer: 4711



**"Ultimate"**  
Artikelnummer: 47112

**HSF Drahtbürste**  
Jeweils mit Edelstahlborsten



**"Mini"**  
Artikelnummer: 4406



**"Maxi"**  
Artikelnummer: 4405

**HSF Druckpumpzerstäuber (1,2 L)**



Artikelnummer: 4699

**HSF Sprühflasche (0,5 L)**



Artikelnummer: 4700

**HSF Schutzbrille**



Artikelnummer: 4716

**HSF Atemschutzmaske**



Artikelnummer: 4717

**HSF Chemie-Einweghandschuhe**



Artikelnummer: 4715

**Kupferpaste**



Artikelnummer: 4718

# WEITERES ZUBEHÖR

## TIG-MAX® VA SUPER WIPES

Edelstahl-Reinigungstücher für eine sichere & leichte Entfernung



### ENTFERNT:

- ✓ Fett
- ✓ Beläge
- ✓ Chemikalien
- ✓ Wasserflecken
- ✓ Fingerabdrücke
- ✓ sonstige starke Verschmutzungen

Farbe: orange  
Menge: 1 Dose = 30 Tücher



Reinigen  
- raue Seite -



Polieren  
- glatte Seite -



Schützen

### GEEIGNET FÜR:



Edelstahl Aluminium Messing



VORHER



NACHHER

### Anwendung:

- STEP 1 ► TIG-MAX® VA SUPER WIPES öffnen und vollständig entfalten
- STEP 2 ► Flecken und Ablagerungen mit der *rauen* Seite abreiben und entfernen
- STEP 3 ► Oberfläche mit der *glatten* Seite nachwischen und polieren
- STEP 4 ► Für zusätzlichen Glanz mit dem „Superclean“- oder „Ultimate“-Mikrofaser Tuch (S. 36) nachpolieren

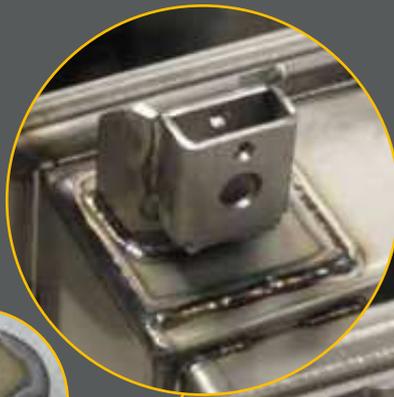


Artikelnummer: 2014360

**VORHER - NACHHER BEISPIELE**

**Unser**

**TIG-MAX® XT**



**kriegt**



**ALLES**



**sauber.**

## KUNDENMEINUNGEN

### Was unsere Kunden über TIG-MAX® XT sagen:

- » Das TIG-MAX® XT ist schneller und liefert bessere Ergebnisse als andere Verfahren. «
- » Er ist schnell und bedienerfreundlich, und vor allem kann ich auch unerfahrene Mitarbeiter mit ihm arbeiten lassen, ohne mir um die Sicherheit der Mitarbeiter Gedanken machen zu müssen! «
- » Wir nehmen unseren TIG-MAX® XT richtig hart ran, und er hat uns noch nie im Stich gelassen! «
- » Eine solide, gut konstruierte Schweißnahtreinigungslösung, die robust genug für die harten Bedingungen in der Werkstatt oder auf Montage ist! «
- » Wir hatten vorher ein Gerät mit Pad und sind sehr positiv überrascht, wie viel Zeit wir nun einsparen. «
- » Ein kleines, leichtes aber sehr leistungsstarkes Gerät, wir sind begeistert. «
- » Seit wir den TIG-MAX® XT nutzen haben wir keine weißen Ränder mehr nach der Reinigung und müssen daher nicht noch mal nachbehandeln! «
- » Wir benutzen den TIG-MAX® XT im 3-Schichtbetrieb. Das Gerät liefert immer volle Leistung und ist durchweg einsatzbereit. «
- » Das TIG-MAX® XT funktioniert besser als ältere Elektrolytgeräte. Er hat sich als äußerst robust erwiesen und wir würden ihn jederzeit wieder kaufen! «
- » Trotz der hohen Leistung halten die Carbon-Pinsel unglaublich lange! «

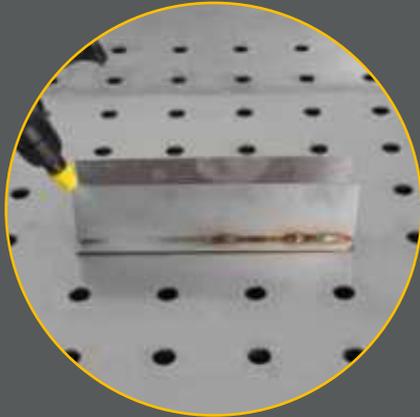


Erfahren Sie, welches Gerät Ihren Betrieb revolutionieren könnte, und vereinbaren Sie noch heute unter **+49 2776 92278-0** einen **KOSTENLOSEN Vorführtermin!**

## NACHBEHANDLUNG

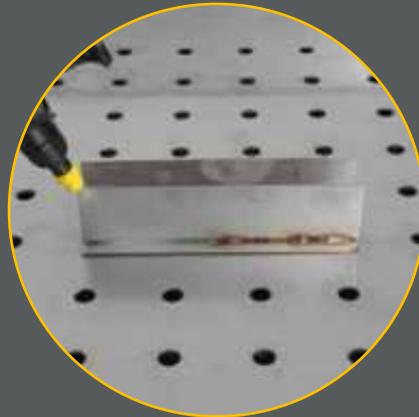
### Technische Tipps nach der Schweißnahtreinigung

Um verschmutzte oder verschmierte Werkstücke oder Bildung von Rändern oder Anlassfarben zu vermeiden, ist es wichtig, die Schweißnähte nach der Reinigung korrekt nachzubehandeln.



#### 1. Neutralisieren

Füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit (z.B. TC-510) in einen Druckpumpzerstäuber oder in eine Sprühflasche. Versprühen Sie den Neutralisierer auf die behandelte Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweißnahtreinigungsflüssigkeit befindet.



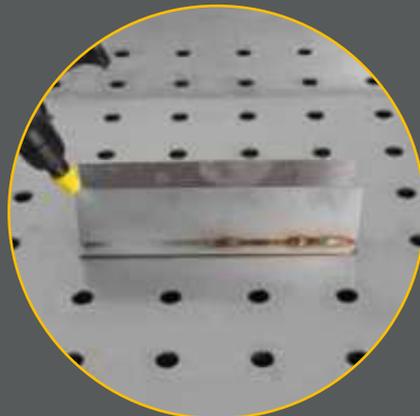
#### 2. Abspülen

Spülen Sie die behandelte Fläche mit sauberem Wasser ab. Verwenden Sie hierbei reichlich Wasser und achten Sie darauf, dass die gesamte Flüssigkeit von der Fläche entfernt wird. Das Abspülen der behandelten Fläche kann beispielsweise auch mit einem Hochdruckreiniger erfolgen.



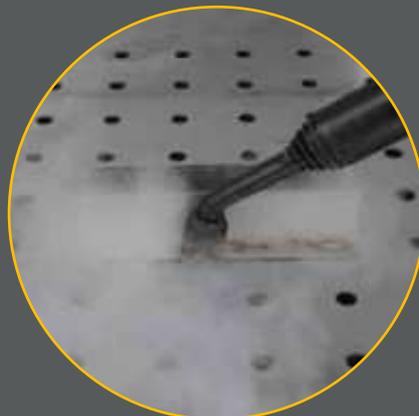
#### 3. Abtrocknen

Trocknen Sie nun die behandelte Stelle nach Bedarf noch mit einem sauberen Mikrofasertuch ab.



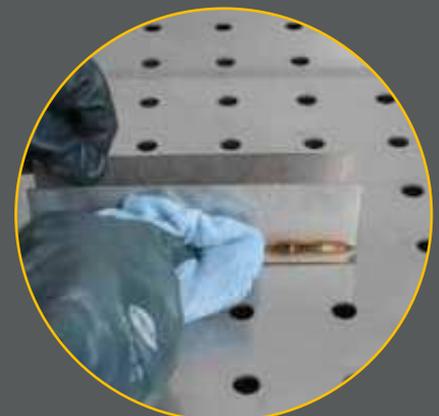
#### 1. Neutralisieren

Füllen Sie die Neutralisierungsflüssigkeit (z.B. TC-510) in einen Druckpumpzerstäuber oder in eine Sprühflasche. Versprühen Sie den Neutralisierer auf die behandelte Fläche. Achten Sie darauf, die gesamte Fläche zu besprühen, auf der sich Schweißnahtreinigungsflüssigkeit befindet.



#### 2. Abdampfen

Benutzen Sie unseren Spezial-Dampfreiniger, um die Flüssigkeit von der Fläche zu entfernen. Fahren Sie so oft wie nötig über die behandelte Fläche, bis alle Rückstände der Reinigungsflüssigkeit entfernt sind.



#### 3. Abtrocknen

Trocknen Sie nun die behandelte Stelle nach Bedarf noch mit einem sauberen Mikrofasertuch ab.

## TIPPS - PFLEGE - WARTUNG

### Reinigung und Wartung nach Arbeitsende

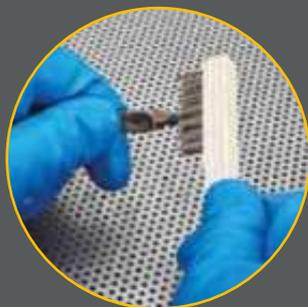
Beachten Sie nach Beendigung der Arbeit mit dem TIG-MAX® XT die folgenden einfachen Pflege - und Wartungshinweise!



1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das blaue Kabel vom TIG-MAX® Formgriff
2. Schrauben Sie den TIG-MAX® Kohlefaser-Reinigungspinsel vom TIG-MAX® Stift ab.
3. Nehmen Sie die TIG-MAX® Schiebeisoleriehülse ab.
4. Schrauben Sie den TIG-MAX® Stift vom TIG-MAX® Formgriff ab.
5. Waschen Sie alle Teile gründlich mit Wasser.
6. Lassen Sie die Teile über Nacht trocknen, bevor Sie sie wegpacken.



1. Spülen Sie die Pinsel nach jeder Schweißnahtreinigung gründlich mit warmem Wasser und lassen Sie sie sorgfältig trocknen, wobei darauf zu achten ist, dass die Fasern gerade liegen.



2. Wenn die Kupferfassung des Pinsels anläuft oder verschmutzt, reinigen Sie diese mit einer kleinen Edelstahldrahtbürste, um einen guten elektrischen Kontakt zu gewährleisten.



3. Falls sich auf oder in dem Gewinde von Pinsel, Stab oder Formgriff Beläge bilden, reinigen Sie diese mit der HSF-Drahtbürste (S. 36). Die Gewinde könnten sich sonst festfressen und die Reinigungsleistung könnte nachlassen oder komplett verloren gehen.



### Pflege der Masseklemme

Verschmutzungen, Korrosion oder Beläge auf der Masseklemme können den elektrischen Durchgang beeinträchtigen, wodurch die Reinigungsleistung abnimmt!



1. Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie das Massekabel von dem TIG-MAX® Gerät. Arretieren Sie die Klemme in einem Schraubstock mit weichen Backen.



2. Reinigen Sie die Klemme und insbesondere die Zacken mit einer feinen Drahtbürste.



3. Die Masseklemme hat nun wieder den vollen elektrischen Durchgang.

# TIG-MAX® RAHMENVERTRÄGE

## Liefersicherheit & optimale Preise mit unseren **RAHMENVERTRÄGEN** sichern



### Individuelle Beratung

mit Lösungen auf Sie zugeschnitten

### Abruf-Auftrag

Lieferung auf Abruf

### Abo-Auftrag

Lieferung auf Termin

### Terminsicherheit

durch planbare Produktlieferungen

### Kostenreduzierung

durch geringe / keine Lagerkosten

BESTELLUNG per FAX, MAIL oder TELEFONISCH

Fax: +49 2776 921295 | info@hsf-group.de | Telefon: +49 2776 92278-0

<input type="checkbox"/>	Beschreibung	Artikelnummer	Einheit	Menge
<input type="checkbox"/>	TC-275 Reinigungs- und Polierelektrolyt	4321 4320	<input type="checkbox"/> 1 Liter <input type="checkbox"/> 5 Liter	__ x 1 Liter __ x 5 Liter
<input type="checkbox"/>	TC-510 Neutralisierer	4323 4322	<input type="checkbox"/> 1 Liter <input type="checkbox"/> 5 Liter	__ x 1 Liter __ x 5 Liter
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Brush"	440112 44021	<input type="checkbox"/> 1 Stück <input type="checkbox"/> 10 Stück	__ x 1 Stück __ x 10 Stück
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Kohlefaser-Reinigungspinsel "Superbrush"	44101 44201	<input type="checkbox"/> 1 Stück <input type="checkbox"/> 10 Stück	__ x 1 Stück __ x 10 Stück
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset "Brush"	2014300 2014308	<input type="checkbox"/> 3 Meter <input type="checkbox"/> 6 Meter	__ x 3 Meter __ x 6 Meter
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriffkabel-Komplettsset "Superbrush"	2014300-2 20143081	<input type="checkbox"/> 3 Meter <input type="checkbox"/> 6 Meter	__ x 3 Meter __ x 6 Meter
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse "Brush"	20143392	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Formgriff + Stift + Schiebeisolierhülse "Superbrush"	20143393	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse "Brush"	470312	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Schiebeisolierhülse "Superbrush"	4703121	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® XT Stift	2014335	1 Stk.	
<input type="checkbox"/>	TIG-MAX® VA SUPER WIPES	2014360	1 Stk.	__ x 1 Stk.
<input type="checkbox"/>	<b>SONSTIGES</b>			

Name / Firmenname

Bestellnummer / Sonstiges

Straße / Hausnummer

PLZ / Ort

Telefonnummer

Firmenstempel / Unterschrift

# GRÜNDE DIE FÜR HSF GROUP GMBH SPRECHEN

## Persönliche Beratung und Betreuung

- Testgerät auf Wunsch
- Vor-Ort-Service: kostenfreie Vorführung in Ihrer Werkstatt/Baustelle etc.
- Inbetriebnahme und Einweisung
- Technische Beratung: Bei technischen Fragen zu einem Produkt oder einer Anwendung helfen Fachberater schnell und professionell.



## Schnelle und termingerechte Lieferung

- Bestellung bis 14 Uhr, Versand am gleichen Tag!
- Großzügiges Lager: ermöglicht schnelle, effektive Lieferung von Ersatzteilen, Zusatzwerkstoffen und Geräten
- Abrufaufträge: Wir lagern für Sie und liefern zum vereinbarten Zeitpunkt!

## Einfache Finanzierung

- Günstige Vorführgeräte!  
(Mit voller Garantie und Beratung, wie bei Neugeräten)
- Leih-/ Miet-/ Leasing und Ratenzahlung möglich



## Geringe Wartung und schneller Service

- Schnelle Wartung/Reparatur bei erforderlicher mechanischer oder elektrischer Instandsetzung inkl. Sicherheitsprüfung
- Ersatzgerät während einer Wartung

**HSF GROUP**  
GmbH

Ihr Fachhändler:

Wissenbacher Weg 3 · 35684 Dillenburg · Germany  
Landstraße 55a · 35080 Bad Endbach · Germany  
T +49 2776 92278-0 · F +49 2776 921295  
info@hsf-group.de · www.hsf-group.de

© copyright 2022 - HSF GROUP GmbH

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ganz oder teilweise vervielfältigt, reproduziert, gescannt oder in elektronischen Datenbanken gespeichert werden.  
HSF verfolgt Verletzungen seiner diesbezüglichen Rechte unter Einsatz verfügbaren rechtlichen Mittel.  
Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und Irrtümer vorbehalten. Stand: 07/2024